

Tanco
AUTOWRAP



**Landwirtschaftliche Ballenwickler
& Fütterungssysteme**

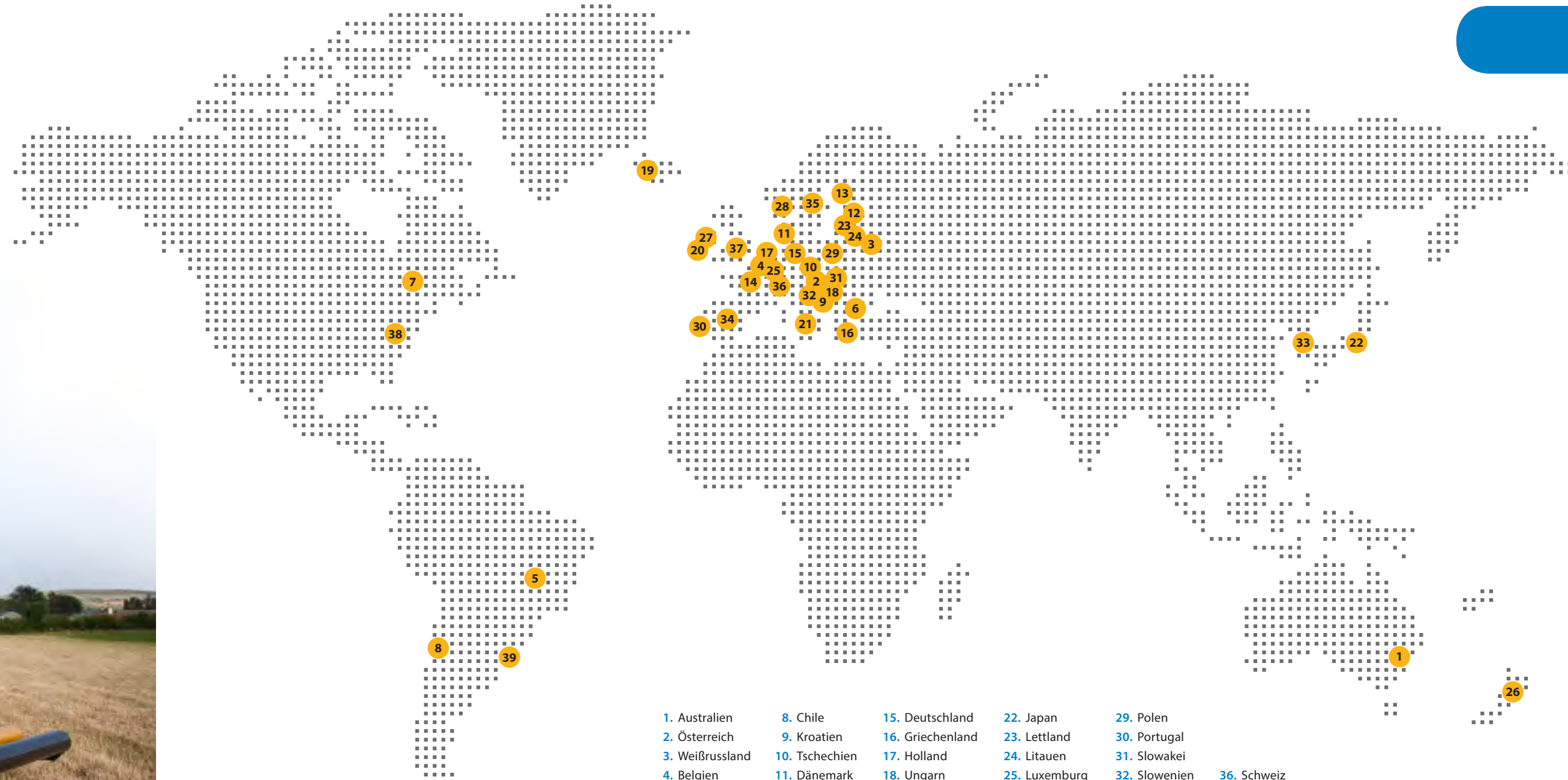
www.itanco.com

Tanco Autowrap Ltd. produziert die größte Auswahl an qualitativen Wickelmaschinen für Silage in der Landwirtschaft mit Exporten in über 39 Länder weltweit. Die vielen einzigartigen Stärken von Tanco sind unser einmaliger Fokus, unsere Kompetenz und unsere jahrelange Erfahrung mit Wickelmaschinen für Silage.

Tanco stellt Rundballenwickler, Quaderballenwickler, Ballenzangen und landwirtschaftliche Anbaugeräte zur Fütterung her. Alle Tanco Produkte werden nach höchsten Standards und mit modernsten Technologien in einer 7.000 m² großen Produktionsanlage in Bagenalstown, Co. Carlow, Irland hergestellt.

Damit erreichen wir, dass unsere Kunden stets effiziente, funktionale und zuverlässige landwirtschaftliche Ballenwickler und Arbeitgeräte bekommen. Bei Tanco Autowrap finden Sie genau die Maschine, die Ihren Bedürfnissen entspricht!

Wir danken all unseren treuen Kunden auf der ganzen Welt für ihre kontinuierliche Unterstützung und freuen uns auf weiterhin Erfolgreiche Zusammenarbeit für viele weitere Jahrzehnte.



TANCO'S HÄNDLERNETZWERK

- | | | | | |
|-----------------|----------------|------------------|----------------|--------------------|
| 1. Australien | 8. Chile | 15. Deutschland | 22. Japan | 29. Polen |
| 2. Österreich | 9. Kroatien | 16. Griechenland | 23. Lettland | 30. Portugal |
| 3. Weißrussland | 10. Tschechien | 17. Holland | 24. Litauen | 31. Slowakei |
| 4. Belgien | 11. Dänemark | 18. Ungarn | 25. Luxemburg | 32. Slowenien |
| 5. Brasilien | 12. Estland | 19. Island | 26. Neuseeland | 33. Südkorea |
| 6. Bulgarien | 13. Finnland | 20. Irland | 27. Nordirland | 34. Spanien |
| 7. Kanada | 14. Frankreich | 21. Italien | 28. Norwegen | 35. Schweden |
| | | | | 36. Schweiz |
| | | | | 37. Großbritannien |
| | | | | 38. USA |
| | | | | 39. Uruguay |

RUNDBALLENWICKLER

E100 SA	4
A100 EH	5
A200 EH	6
A/E SERIE - Merkmale	7
A/E SERIE - Technische Daten	7
S100 A	8
S200 V	9
S300 V	10
S SERIE - Merkmale	11
S SERIE - Technische Daten	11
1400 EH	12
1400 SERIE - Merkmale	13
1400 SERIE - Technische Daten	13

QUADERBALLENWICKLER

1500 EH	14
1500 SERIE - Merkmale	15
1500 SERIE - Technische Daten	15
404 EH	16
404 SERIE - Merkmale	17
404 SERIE - Technische Daten	17
1814 S	18
1814 SERIE - Merkmale	19
1814 SERIE - Technische Daten	19

LANDWIRTSCHAFTLICHE ANBAUGERÄTE

I75	21
I73	22
I60	23
D85	24
D80	25
Technische Daten - Landwirtschaftliche Anbaugeräte	26

E100SA Rundballenwickler

GEZOGENES MODELL

Der E100 SA EcoWrap ist für kleinere bis mittelständische Landwirte bestimmt, die einen zuverlässigen, vielseitigen und vor allem erschwinglichen Rundballenwickler benötigen. Die Maschine wird mit drei Hebeln, von der Schlepperkabine aus, über Bowdenzüge gesteuert. Ein digitaler Zähler, zählt dabei die Umdrehungen des Wickeltisches. Auch verschiedene Ballenzähler, für verschiedene Schläge oder Kunden, sind programmierbar und jederzeit abrufbar.

Um einen erhöhten Bedienkomfort zu gewährleisten ist die sogenannte „One Touch“-Funktion standardmäßig integriert. Hierbei wird die gewünschte Anzahl an Umdrehung des Wickeltisches einfach in den Zähler eingegeben. Sobald der Wickelvorgang, durch Betätigen des Hebels, gestartet wird, registriert der Zähler die erste Umdrehung. Über einen Magneten wird dann der Hebel für die gewünschte Umdrehungszahl in Position gehalten. Dadurch wird durch einfache Betätigung, eben durch „One-Touch“, gewährleistet, dass immer die gleiche Menge an Folie um den Ballen gewickelt wird, ohne das der Fahrer dies ständig im Auge behalten muss.

Der E100 SA ist ein simpler und einfacher Rundballenwickler, dessen wesentliche Teilfunktionen jedoch intelligent und mit einfachen Mitteln automatisiert sind.

Dies bringt ein enormes Plus an Bedienkomfort, erleichtert die tägliche Arbeit und steigert die Freude am Wickeln.



A100EH Rundballenwickler

GEZOGENES MODELL

Die Rundballenwickler der Serie A100 EH, sind kompakte und robuste Maschinen, die perfekt für Lohnunternehmer und Landwirte geeignet sind. Der A100 EH begeistert mit einer vollautomatischen Steuerung, die es ermöglicht durch einen Knopfdruck den Ballen zu laden, zu wickeln und zu entladen. Für den elektronischen RDS Controller ist optional eine Fernbedienung erhältlich. Diese erlaubt es die Maschine auch als stationären Wickler zu betreiben.

Der Wickeltisch ist in einem stabilen Drehpunkt mit integrierter Drehdurchführung gelagert. Die hydraulische Drehdurchführung wird dabei für den umlaufenden Schneidezylinder benötigt. Angetrieben wird der Wickeltisch hydraulisch über einen Zahnradantrieb.

Dadurch, das sich der Wickeltisch zwischen den Rädern befindet, besitzt die Maschine einen extrem niedrigen Schwerpunkt. Dies bringt nicht nur enorme Vorteile in Hanglagen, sondern hat auch eine niedrige Fallhöhe des Ballens beim Entladen zur Folge. Dadurch ist eine teure Abladerampe nicht erforderlich. Für extreme Bodenbeschaffenheiten ist jedoch eine Abladematte optional erhältlich.



A200EH Stationärer Rundballenwickler

RUNDBALLEN STATIONÄR WICKELN

Das stationäre Wickeln bietet den großen Vorteil, das die Ballen direkt am Lagerort gewickelt und gestapelt werden können. So besteht keine Beschädigungsgefahr beim Transport, sowie bei mehrmaligen Verladen. Der A200 EH ist mit den gleichen Komponenten ausgestattet wie der A100 EH und E100 SA.

Die hydraulische Leistung kann dabei entweder von einem Schlepper zur Verfügung gestellt werden, oder aber von einem optional erhältlichen „Power Pack“, bestehend aus Diesel Motor, Hydraulikpumpe, Tank, etc.

Serienmäßig gibt es ein Funkfernbedienungs, mit welcher der Wickler vom „Ladeschlepper“ aus gesteuert werden kann.

Der A200 EH besitzt einen optimierten Hydraulikblock der das Hydrauliksystem in Verbindung mit einem Hydraulikaggregat höchst effizient macht.



HYDRAULISCHE SCHNEIDVORRICHTUNG

Das hydraulische „Schneid & Start“ System von Tanco schneidet und hält die Folie stets zuverlässig. Der entscheidende Vorteil hier ist, dass die Folie vor dem Schneiden zunächst zu einem „Strang“ zusammen geführt wird.

RDS CONTROLLER

Neben der vollautomatischen Arbeitsweise der EH Modelle, erlaubt es die optionale Funkfernbedienung dem Fahrer alle Funktionen aus der Schlepperkabine zu steuern. Somit lassen sich die EH-Modelle ideal auch für den Stationärbetrieb einsetzen.

OPTIONALER BALLENAUFSTELLER

Für alle Modelle ist ein stabiler Ballenaufsteller als Option erhältlich. Die flache Seite des Ballens ist weniger empfindlich, zudem bietet das Aufstellen des Ballens Vorteile in Hanglagen.

A/E SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- Stationärer Betrieb (A200 EH)
- Einzigartiger, zweistufiger Aluminium-Folienvorstrecker (55% & 70%)
- RDS Expert Controller
- Hydraulisches „Schneid & Start“ System
- Definierte Abladeposition

OPTIONALE EXTRAS

- Ballenaufsteller
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung
- Unterlenkeranhängung (A100 EH, E100 SA)
- Externes Hydraulikaggregat (A200 EH)
- Funkfernbedienung (Standard bei A200 EH)
- Folienssensor (Standard bei A200 EH)
- Abladematte (Standard bei A200 EH)

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	REIFENGRÖSSE	MIN. ÖLBEDARF	TISCHGESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG	STRASSEN- GESCHWINDIGKEIT
E100 SA	4,36 m	2,47 m	2,37 m	960 kg	10 / 80 - 12	25 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V	40 km/h
A100 EH	4,10 m	2,76 m	2,41 m	1460 kg	31 x 15,5 x 1,5	25 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V	40 km/h
A200 EH	2,30 m	1,87 m	2,11 m	740 kg	N/A	25 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V	N/A

MODELL	MAX. BALLENBREITE	MAX. BALLENDURCHMESSER	MAX. BALLENGEWICHT	VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	FUNKFERNBEDIENUNG	BALLENAUFSTELLER
E100 SA	1,25 m	1,50 m	1000 kg	✓		✓
A100 EH	1,25 m	1,50 m	1000 kg	✓	✓	✓
A200 EH	1,25 m	1,50 m	1200 kg	✓	✓	✓

S100 A Rundballenwickler

ERSCHWINGLICHE QUALITÄT

Der Fokus bei der Entwicklung des S100 AutoWrap lag darauf eine kompakte, leichte aber dennoch stabile Maschine herzustellen.

Der S100 A wurde für kleinere bis mittelständische Landwirte entwickelt, die einen zuverlässigen, vielseitigen und vor allem erschwinglichen Rundballenwickler im Dreipunkt-Anbau benötigen. Der S100 A ist hierfür die ideale Maschine. Sie ist vollautomatisch und mit einem RDS Expert Controller ausgestattet, wodurch sie höchsten Bedienkomfort bietet.

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- Ein Wickelarm
- Zwei Walzen Motoren
- Vollautomatischer Arbeitsablauf
- Direkter Zahnradantrieb des Wickelarms
- Teleskopisches „Schneid & Start“ System
- RDS Expert Controller
- Einzigartiger zweistufiger Aluminium - Folienvorstrecker (55% & 70%)

OPTIONALE EXTRAS

- Hydraulikölfilter
- Ballenaufsteller
- Bodenstützrolle
- Folienrissensor
- Load Sensing
- 4x Folienrollenhalter
- Funkfernbedienung
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung
- Adapterrahmen für Front- oder Radladeranbau
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar

Der S100 A basiert auf dem bewährten Hydrauliksystem der vielfachen erfolgreichen 1300er Serie. Die Dreipunkt Maschine kann entweder in der Front oder im Heck des Schleppers angebaut werden.

Durch einen zusätzlichen Adapterrahmen ist auch der Anbau am Frontlader bzw. Radlader möglich. So kann gleichzeitig gewickelt und gestapelt werden. Es ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



S200 V Rundballenwickler

HÖCHSTLEISTUNG

Das Tanco VariWrap System ist unser vielseitigstes und fortschrittlichstes Wickelsystem. In die Entwicklung der Vari Wrap Modelle fließen mehr als 25 Jahre Erfahrung im Bereich Ballenwickeltechnik ein. So erreichen wir das höchste Level an Präzision und Zuverlässigkeit.

Der VariWrap besitzt als erste Maschine seiner Art ein proportional gesteuertes Hydrauliksystem. Dies erlaubt eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und einen weitaus geschmeidigeren und gleichmäßigeren Wickelzyklus.

Alle Funktionen werden durch einen Hydraulikblock realisiert. Dies mindert zudem Vibrationen und erhöht die Langlebigkeit.

Der Vari Wrap ist als erste und einzige Maschine am Markt auch mit drei Wickelarmen erhältlich.

Dies zeigt, das Tanco mit den Modellen S200 V und S300 V am Markt ganz vorne ist. Wir reagieren auf steigende Bedürfnisse in Sachen Schlagkraft, sowie Qualität, Zuverlässigkeit und Bedienkomfort. So stellen wir sicher, das Tanco Maschinen auch in Zukunft am Markt erfolgreich etabliert sind.



S300 V Rundballenwickler

BESTLEISTUNG

Mit dem Strukturwandel in der Landwirtschaft, hin zu steigender Leistung, Schlagkraft und Qualität, steigen auch die Anforderungen an unsere Wickelmaschinen.

Durch unsere langjährige Erfahrung ist es uns gelungen den weltweit ersten Drei Arm Wickler auf den Markt zu bringen. Ist eine größere Anzahl an Folienlagen und trotzdem ein hoher „output“ gefordert, dann ist der S300 genau die richtige Maschine.

Der S300 Variwrap ist in der Wickelgeschwindigkeit und Leistungsfähigkeit von keiner anderen Maschine am Markt zu überbieten. Dieser Ballenwickler ist einzigartig im Markt. Ideal für Kunden die hohen Durchsatz und maximale Wickelqualität fordern.

S300 DREI-ARM-WICKLER

Der S300 VariWrap die ultimative Lösung für schlagkräftige Lohnunternehmer und Landwirte, die besten Bedienkomfort und hohe Qualität fordern.



TELESKOPISCHES „SCHNEID & START“ SYSTEM

Vor dem eigentlichen Schnitt wird die Folie zunächst zu einem Strang zusammengeführt. Dieser kann einfach geschnitten und sicher gehalten werden. So wird immer gewährleistet das die Folie beim Start des nächsten Ballens nicht abreißt.



RDS EXPERT PLUS CONTROLLER

Über den großen Bildschirm können alle relevanten Informationen einfach abgelesen werden, sowie Einstellungen komfortabel vorgenommen werden. Die Menüführung wurde deutlich vereinfacht und es kann zwischen Tag- und Nachtmodus gewechselt werden.



BALLENAUFSTELLER

Der optionale, teleskopische Ballenaufsteller kippt den Ballen auf die flache Seite. Neu ist auch die zusätzliche Auto-Lade Funktion. Kommt der Ballen mit dem Ballenaufsteller in Kontakt, wird automatisch über einen Sensor der Ladevorgang gestartet. Ein Knopfdruck ist nicht mehr erforderlich.

S SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- Zwei bzw. Drei Wickelarme
- Proportionales Hydrauliksystem
- Zwei Walzen Motoren
- Vollautomatischer Arbeitsablauf
- Direkter Zahnradantrieb der Wickelarme
- Teleskopisches „Schneid & Start“ System
- RDS Expert Plus Controller
- Einzigartige zweistufige Aluminium - Folienvorstrecker (55% & 70%)
- Hydraulikölfilter
- 4x Folienrollenhalter
- Folienrissensor

OPTIONALE EXTRAS

- Ballenaufsteller mit integriertem Sensor für Auto-Lade Funktion
- Bodenstützrolle
- Load Sensing
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung
- Einhand - Bedienmodul
- Adapterrahmen für Front- oder Radladeranbau
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	ÖLBEDARF	WICKELARM GESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG
S100 A	2,23 m	1,40 m	2,36 m	715 kg	30 - 60 lpm	32 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
S200 V	2,23 m	1,40 m	2,36 m	835 kg	30 - 60 lpm	32 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
S300 V	2,23 m	1,40 m	2,36 m	905 kg	30 - 60 lpm	32 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
MODELL	MAX. BALLENBREITE	MAX. BALLENDURCHMESSER	MAX. BALLENGEWICHT	VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	FUNKFERNBEDIENUNG	BALLENAUFSTELLER			
S100 A	1,25 m	1,50 m	1200 kg	✓	✓	✓			
S200 V	1,25 m	1,50 m	1200 kg	✓	✓	✓			
S300 V	1,25 m	1,50 m	1200 kg	✓	✓	✓			

1400 EH Rundballenwickler

WICKELN MIT HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT

Der 1400 EH wurde für höchste Anforderungen entwickelt und liefert eine hervorragende Schlagkraft in allen Bedingungen. Der patentierte, geteilte Wickeltisch sorgt für maximalen Durchsatz.

Die einzigartige Konstruktion des Wickeltisches ermöglicht ein gleichzeitiges Absenken der hinteren Walze um den fertig gewickelten Ballen abzuladen und ein Absenken der vorderen Walze um den nächsten Ballen aufzunehmen. Mit diesem System werden zum einen Stillstandszeiten minimiert und zum anderen sorgt das gleichmäßige Auf- und Abladen dafür, die Belastungen im Chassis enorm zu reduzieren. Weiterhin erlaubt die schwenkbare Deichsel ein spurversetztes Fahren der Maschine während der Arbeit. So können die Ballen in Fahrtrichtung der Presse geladen werden. Es muss also nicht quer durch den Bestand gefahren werden.

Durch die schwenkbare Deichsel ist es ebenfalls möglich die Maschine direkt hinter die Presse zu hängen und so als „Press- Wickelkombination“ unterwegs zu sein. Dies bietet maximale Flexibilität und Leistung, da die Presse mit wenigen handgriffen auch wieder solo in Heu und Stroh eingesetzt werden kann. Durch eine optionale Funkfernbedienung ist auch der stationäre Einsatz möglich.

Durch ein Proportionalventil kann der Fahrer die Geschwindigkeit der Wickelarme bequem von der Schlepperkabine aus über den RDS Expert Controller einstellen.



PATENTIERTER ZWEIFETEILTER WICKELTISCH

Der patentierte, zweigeteilte Wickeltisch erlaubt eine unabhängige Bewegung von vorderer und hinterer Walze, um den fertigen Ballen abladen zu können, während der nächste Ballen zur gleichen Zeit aufgenommen wird. Dies minimiert Stillstandszeiten und erhöht den Durchsatz enorm!



SCHNELL AGIERENDE „SCHNEID & START“ EINHEITEN

Die „Schneid & Start“ Einheiten sichern einen reibungslosen Wickelablauf und minimieren Stillstandszeiten.



BALLENAUFSTELLER AIS OPTION

Der optionale Ballenaufsteller des 1400 EH wird direkt am geteilten Wickeltisch montiert. Der Ballenaufsteller legt die Ballen auf die Kopfseite. Dadurch wird die Anfälligkeit für Beschädigungen der Folie minimiert. Zudem bietet das Aufstellen des Ballens Vorteile in Hanglagen und die Ballen lassen sich mit einer Ballenzange einfacher verladen.

1400 SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- Patentierter, zweigeteilter Wickeltisch
- Proportionales Hydrauliksystem
- Folienrissensoren
- Schnell agierende Schneid & Start Einheiten
- Niederdruckreifen
- RDS Expert Controller
- Robuste „Twin Tower“ Konstruktion
- 6x Folienrollenhalter
- Einhand - Bedienmodul
- Einzigartige zweistufige Aluminium - Folienvorstrecke (55% & 70%)
- Auto-Park Sequenz

OPTIONALE EXTRAS

- Load Sensing
- Ballenaufsteller
- Funkfernbedienung für Stationäreinsatz
- Ballenleitblech für „In-Line“ Betrieb hinter der Presse
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	REIFENGRÖSSE	MIN. ÖLBEDARF	WICKELARM GESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG
1400 EH	3,94 m	2,66 m	2,71 m	1250 kg	31 x 15,5 x 1,5	30 lpm	35 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
MODELL	STRASSEN- GESCHWINDIGKEIT	MAX. BALLENBREITE	MAX. BALLENDURCHMESSER	MAX. BALLENGEWICHT	VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	FUNKFERN- BEDIENUNG	BALLENAUF- STELLER			
1400 EH	40 km/h	1,20 m	1,50 m	1400 kg	✓	✓	✓			

1500EH Quader-&Rundballenwickler

SATELLIETEN WICKLER

Die Modelle der 1500er Serie sind die vielseitigsten ihrer Art, da sich sowohl Rundballen als auch einzelne und doppelte Quaderballen problemlos wickeln lassen. Gewickelt werden können Quaderballen mit bis zu einer Länge von 1,7 m, sowie Rundballen bis zu einem Durchmesser von bis zu 1,8 m.

1530 EH & 1540 EH RUND- & QUADERBALLEN

Mit dem 1530/40 EH ist es möglich, Quaderballen bis zu 1,7 m Länge und Rundballen bis zu einem Durchmesser von 1,4 m sowie zwei Quaderballen übereinander zu wickeln.

Das sog. "Rotate After Wrap"- Feature ermöglicht es, Quaderballen nach dem eigentlichen Wickeln automatisch in die Horizontale drehen zu lassen, um sie auf der flachen Seite ablegen zu können. Hierdurch wird das Wickeln von Quaderballen enorm vereinfacht.

1520 EH GROSSE RUNDBALLEN

Für zunehmend größere Rundballendurchmesser ist der 1520 EH genau die richtige Maschine. Er ist mit normalen Walzen für Rundballen ausgestattet, die es ermöglichen Rundballen von bis zu 1,80 m Durchmesser und 1500 kg bequem wickeln zu können.

Dank der patentierten Faltsystemtechnik der Wickelarme kann mit dem 1520 EH ein hoher Durchsatz mit großen Rundballen erzielt werden. Somit können große Mengen an Futter in kürzester Zeit gewickelt werden.

WICKELN VON GROSSBALLEN

Tanco hat mit der Entwicklung von Wickelmaschinen für Quaderballen bereits in den 1990er Jahren begonnen. Seitdem hat Tanco immer wieder neue und aufregende Maschinen in diesem Segment vorgestellt.

Tanco hat Maßstäbe in Sachen Vielseitigkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit gesetzt.



SCHNELL AGIERENDE „SCHNEID & START“ EINHEIT

Die „Schneid & Start“ Einheiten sichern einen reibungslosen Wickelablauf und minimieren Stillstandszeiten.

ROCK'N'ROLLER - SYSTEM

Der 1530/40 EH ist mit einem einzigartigen Walzensystem ausgestattet. Zwei unabhängig vom Ladezylinder angetriebenen Doppelwalzen, sorgen für eine gleichmäßige und konstante Ballenrotation.

TWIN - ARM SYSTEM

Bei der 1500er Serie ist Tanco's patentiertes Doppelfaltsattelarm-System integriert. Durch diese Faltsystemtechnik kann auf eine zweite „Schneid & Start“ Einheit verzichtet werden.

1500 SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- Zwei unabhängig vom Ladezylinder arbeitende Walzenmotoren
- RDS Expert Controller
- Bodenstützrolle
- Folienrissensensoren
- 4x Folienrollenhalter
- Schnelle „Schneid & Start“ Einheit
- Robuste „Twin Tower“ Konstruktion
- Parkstützen (1530 EH / 1540 EH)

OPTIONALE EXTRAS

- Load Sensing
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung
- Funkfernbedienung für Stationärbetrieb
- Adapterrahmen für Front- oder Radladeranbau
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	MIN. ÖLBEDARF	WICKELARM GESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG
1520 EH	2,45 m	1,52 m	2,82 m	950 kg	30 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
1530 EH	2,45 m	1,52 m	2,96 m	780 kg	30 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
1540 EH	2,45 m	1,52 m	2,96 m	950 kg	30 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
MODELL	QUADERBALLEN-MASSE	MAX. BALLENDURCHMESSER	MAX. BALLENGEWICHT	VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	FUNKFERNBEDIENUNG	BALLENAUFSTELLER			
1520 EH		1,80 m	1500 kg	✓	✓	✓			
1530 EH	max. 1,20 m x 1,40 m x 1,70 m min. 0,5 m x 0,8 m	1,40 m	1500 kg	✓	✓				
1540 EH	max. 1,20 m x 1,40 m x 1,70 m min. 0,5 m x 0,8 m	1,40 m	1500 kg	✓	✓				

404EH Quader-&Rundballenwickler

WICKELN VON KLEINEN HD BALLE

Der 404 EH ist der einzige gezogene Miniballenwickler auf dem Markt. Das Aufnehmen der Ballen erfolgt in Fahrtrichtung der Presse wodurch nicht quer durch den Bestand gefahren werden muss. Durch die einzigartige Walzenanordnung wird ein sicheres und gleichmäßiges Rotieren des Ballens, sowie eine optimale Folienüberlappung gewährleistet.

Zusätzlich kann der 404 EH als Stationärwickler eingesetzt werden. Die Bedienung erfolgt vollautomatisch über den RDS Expert Controller. Der optional mit einer Funkfernbedienung erweitert werden kann.

Durch die einstellbare Deichsel kann dieser Wickler problemlos hinter kleinen und großen Traktoren angebaut werden. Verwendbar sind die Foliengrößen: 250 / 350 / 500.



404 SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- RDS Expert Controller
- Einstellbarer Folienvorstrecker Für Folien von 250 mm bis 500 mm mit zwei Dehnstufen (55% & 70%)
- Hydraulischer Ladearm
- Hydraulisches Abaltesystem
- „Schneid & Start“ System
- Einstellbare Deichsel

OPTIONALE EXTRAS

- Funkfernbedienung
- Zahnrad für 33% Folienvorstreckung

LADEARM

Der Hydraulische Ladearm vereinfacht den Wickelprozess enorm. Durch die Bedienung über den RDS Controller können die Ballen einfach und schnell, ohne große Mühe geladen werden. Dies kann durch eine manuelle Bedienung oder als Teil einer automatischen Sequenz durch die Auto-Start Taste durchgeführt werden.

EINZIGARTIGE WALZANORDNUNG - „ROCK'N'ROLLER SYSTEM“

Durch die einzigartige Walzenanordnung wird ein sicheres und gleichmäßiges Rotieren des Ballens sowie eine optimale Folienüberlappung von 50% gewährleistet. Die Walzen können auf verschiedene Ballengrößen eingestellt werden.

AUTOMATISCHES ABLADESYSTEM

Die Ballen werden nach dem Wickelvorgang automatisch vom Ballenwickler abgeladen. Der Tisch bewegt sich in die Abladeposition, die Folie wird automatisch abgeschnitten und der Wickeltisch kommt nach dem Abladen zurück in die Ladeposition.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	REIFENGRÖSSE	MIN. ÖLBEDARF	TISCHGESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG
404 EH	3,20 m	1,64 m	0,93 m	625 kg	18 x 9.5 - 8	15 lpm	25 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V
MODELL	STRASSEN-GESCHWINDIGKEIT		QUADERBALLEN-MASS	MAX. BALLENDURCHMESSER		BALLENGEWICHT		VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	FUNKFERNBEDIENUNG	
404 EH	25 km/h		max. 0,5 m x 0,5 m x 1 m	0,6 m		25 - 50 kg		✓	✓	

1814S Stationärer Großballenwickler

GROSSE RUND- UND QUADERBALLEN STATIONÄR WICKELN

Der 1814 Ballenwickler überzeugt durch seine kompakte Bauweise und seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, da er sowohl Rund- als auch Quaderballen wickeln kann. Er ist ideal für Lohnunternehmer und Landwirte geeignet, die Ballen stationär wickeln und anschließend direkt stapeln wollen.

Die Maschine ist mit einer vollautomatischen Steuerung ausgestattet und kann von der Schlepperkabine aus mit einer Funkfernbedienung bedient werden. Der automatisch ablaufende Wickelvorgang bringt dem Bediener eine enorme Zeitersparnis.

Durch hydraulisch verstellbare Walzen lassen sich schnell verschiedene Ballengrößen einstellen. Die max. Höhe beträgt 1,4 m und die max. Länge 2 m. Dank des hydraulischen Stützfußes, sowie der hydraulischen Hinterachse kann die Maschine einfach von Transport in Arbeitsstellung umgestellt werden. Viele 1814 S Modelle finden auch in der Müllindustrie Verwendung, um Müll transportfähig einzuwickeln.



1814 SERIE Merkmale

STANDARD EIGENSCHAFTEN

- RDS Expert Controller
- Funkfernbedienung
- Ölkühler
- Automatische Anpassung der Walzengeschwindigkeit an die Ballenposition

OPTIONAL EXTRAS

- Zweiter Wickelarm
- Abladerampe
- Rundballenkit

KUBOTA MOTOR

Der 1814 S ist mit einem 20 PS starken Kubota Diesel Motor, samt Hydraulikpumpe, Tank, etc. ausgestattet. Ein Hydraulikölkühler ist Standard.

RDS CONTROLLER

Die gesamte Steuerung kann durch die standardmäßige Funkfernbedienung komplett vom „Ladeschlepper“ aus übernommen werden.

HYDRAULISCH VERSTELLBARE WALZEN

Der Abstand der Rock'n'Rollers kann hydraulisch eingestellt werden. Somit sind die Walzen schnell an die jeweilige Ballengröße angepasst.

TECHNISCHE DATEN

MODELL	LÄNGE	BREITE	HÖHE	GEWICHT	REIFENGRÖSSE	MIN. ÖLBEDARF	TISCHGESCHWINDIGKEIT	FOLIENBREITE	HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE	ELEKTRISCHE VORAUSSETZUNG	STRASSEN- GESCHWINDIGKEIT
1814 S	4,80 m	2,40 m	3 m	3,180 kg	19 / 45 - 17	35 lpm	30 rpm	750 mm	Kubota 20 PS	12 V	40 km/h
1814 ARC	4,80 m	2,40 m	3 m	3,180 kg	19 / 45 - 17	35 lpm	30 rpm	750 mm	2 x 1/2" m.c.	12 V	40 km/h

MODELL	MAX. BALLENLÄNGE	MAX. BALLENDURCHMESSER	BALLENBREITE	BALLENHÖHE	MAX. BALLENGEWICHT	VORSTRECKER ZAHNRAD 33%	ABLADERAMPE	UMRÜSTZSATZ 2. WICKELARM	RUNDBALLENKIT
1814 S	2 m	1.50 m	0,80 m - 1,20 m	0,50 m - 1,40 m	1500 kg	✓	✓	✓	✓
1814 ARC	2 m	1.50 m	0,80 m - 1,20 m	0,50 m - 1,40 m	1500 kg	✓	✓	✓	✓



In enger Zusammenarbeit mit Landwirten auf der ganzen Welt arbeiten wir kontinuierlich an Weiterentwicklungen in den Bereichen des Ballenhandlings und der Fütterungstechnik. Angepasst an die Anforderungen der Landwirte und Lohnunternehmer bieten wir Ihnen daher eine umfassende Auswahl an Anbaugeräten zum Verladen von Rund- und Quaderballen. Unser spezielles Angebot an Fütterungstechnik revolutioniert die Fütterung von Fahrtilo- und Ballensilage. Zusätzlich vereinfacht sie die Fütterung von Hackfrüchten.



MULTI SHEAR

Der 175 Multi Shear ist die neueste Innovation bei den Anbaugeräten aus dem Hause Tanco. Es ist ein universelles Werkzeug zur Fütterung von Fahrtilo- und Ballensilage und eine Kombination aus Silage-schneidezange und Ballenteiler. Zwei Hydraulikzylinder drücken die vorderen und seitlichen Schneideklingen durch den Silageblock und hinterlassen eine saubere und versiegelte Fläche um Lufteintritt in den Futterstock zu vermeiden. Auch das Füttern von Silageballen wird vereinfacht, während eine extra Zange Folie und Netz festhält, wird der Ballen von den Hauptschneiden durchteilt.

EIGENSCHAFTEN

- Spaltet Rundballen von einem Durchmesser von 1,20 m bis 1,55 m während Folie und Netz festgehalten werden
- Durch den Frontladeranbau können die Ballen direkt auf den Futtertisch, in den Futtermischwagen oder Futterverteilwagen abgeladen werden
- Auch Heu- und Strohballen können einfach geteilt und vom Netz getrennt werden
- Ein doppelt wirkender Hydraulikanschluss ist ausreichend
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar

173 Rundballenteiler

RUNDBALLENTTEILER

Der 173 Rundballenteiler basiert auf der sehr erfolgreichen I70 Serie. Nun können auch Rundballen mit einem Durchmesser von bis zu 1,5 m mühelos und unkompliziert geteilt werden. Der 173 ist mit einer verstellbaren Schneideschwinge ausgerüstet.

Er zerteilt problemlos Silage-, Stroh- und Heuballen. Dabei hält die hydraulische Klemmvorrichtung die Folie und das Netz fest, ohne dass der Fahrer aus der Kabine aussteigen muss.

Die Erfahrungen unserer Kunden zeigen Reduzierungen der Mischzeiten bei Futtermischwagen von über 60%. Somit werden Arbeitszeit, Kraftstoff und Wartungskosten eingespart.

EIGENSCHAFTEN

- Teilt Rundballen bis zu 1,5 m Durchmesser und hält Netz und Folie fest
- Direktes Schneiden und Füttern des Ballens in einem Arbeitsgang
- Ideal für das Befüllen eines Futtermischwagens
- Nur ein doppelwirkender Hydraulikanschluss benötigt
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar



160 CleanaFeed

CLEANAFEEED

Der I60 CleanaFeed eignet sich ideal für das Reinigen, Waschen und zerkleinern von Hackfrüchten. Die Schaufel ist wartungsarm und lässt sich einfach befüllen. Sie kann sowohl am Front- bzw. Radlader, als auch in der Dreipunktaufnahme des Schleppers angebaut werden.

Ein sich drehendes Paddel löst lose Erde, die durch einen offenen Rahmen nach unten hinausfällt. Zudem sorgt es für eine gleichmäßige Eingabe der Hackfrüchte in die Messereinheit. Über einen Wasseranschluss besteht die Möglichkeit den Waschprozess mit Wasser zu unterstützen. Des Weiteren ist standardmäßig eine einfach zu öffnende Klappe am Steinfang vorgesehen. Optionale Anbauplatten ermöglichen die Eingabe von Kartoffeln, Gemüse, Mais, Getreide und anderen Futterkomponenten.

EIGENSCHAFTEN

- Ideal für den Dreipunkt-Anbau mit serienmäßigen hydraulischem Oberlenker
- Einfacher Befüllvorgang
- Wäscht, reinigt, zerkleinert und verteilt
- Wasseranschluss über ein gelöchertes Rohrprofil am Rahmen
- Verhindert Brückenbildung
- Steinfang mit Entleerungsklappe
- Mischfutter-Anbauplatten optional erhältlich
- Adapterrahmen für Front- oder Radladeranbau optional erhältlich
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar



D85 Rundballenzange

RUNDBALLENZANGE

Die D85 Rundballenzange ermöglicht einfaches und sicheres Stapeln und Verladen von Rundballen.

Die stabilen Greifarme liegen sicher am Ballen an. Ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder sorgt dabei für einen festen Griff. Die Greifarme können auf je einer Seite verriegelt um bequem zwischen zwei eng gestapelte Ballen einfahren zu können. Mit der Rundballenzange D85 können Rundballen von bis zu 1,50 m Durchmesser verladen werden.

EIGENSCHAFTEN

- Stabile Greifarme, legen sich perfekt an die Ballenform an
- Doppelt wirkender Hydraulikzylinder für einen festen Griff
- Ideal für Ballenwickelgeräte mit Ballenaufsteller
- Für Rundballen von bis zu 1,50 m Durchmesser
- Ein Doppelwirkendes Steuergerät ist ausreichend
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar
- Arme lassen sich beidseitig verriegeln



D80 Quaderballengreifer

QUADERBALLENGREIFER

Der D80 Ballengreifer ermöglicht die sichere, zuverlässige und gleichmäßige Handhabung aller Abmessungen von Rund- und Quaderballen. Einfach im Design und sehr stabil ist diese Ballenzange die umfassende Lösung für das sichere und Beschädigungsfreie Verladen von Wickelballen.

Jeder Arm kann in jeder Stellung durch einen Absperrhahn verriegelt werden, um das Stapeln der Ballen zu vereinfachen. Die flache Konstruktion der Zange ermöglicht einen ausgezeichneten Blick auf den Ballen.

EIGENSCHAFTEN

- Greift alle Abmessungen von Rund- und Quaderballen
- Max. Ballenlänge: 2,10 m
- Zwei doppelt wirkende Hydraulikzylinder sorgen für sicheren Halt
- Sperren der Arme durch Absperrhähne möglich
- Max. Ballengewicht 1.500 kg
- Ein Doppelwirkendes Steuergerät ist ausreichend
- Aufnahmen für alle gängigen Lader verfügbar



TECHNISCHE DATEN LANDWIRTSCHAFTLICHE ANBAUGERÄTE



MODELL	I73 Fütterung	I75 Fütterung	D80 Ballengreifer	D85 Ballengreifer	I60 CLEANFEED Fütterung
ABMESSUNGEN					
Höhe	-	-	0,62 m	0,66 m	1 m
Höhe (Geschlossen)	0,85 m	0,9 m	-	-	-
Höhe (Offen)	1,75 m	1,8 m	-	-	-
Breite	1,82 m	2,0 m	2,10 m	-	2,50 m
Breite (Geschlossen)	-	-	-	1,45 m	-
Breite (Open)	-	-	-	1,67 m	-
Länge	1,10 m	1,30 m	1,50 m	-	1,60 m
Länge (Geschlossen)	-	-	-	1,44 m	-
Länge (Offen)	-	-	-	1,42 m	-
Gewicht	450 kg	630 kg	390 kg	200 kg	500 kg
BALLENGRÖSSE					
Max. Ballenbreite	1,20 m	1,40 m	2,00 m	1,30 m	-
Min. Ballenbreite	-	-	0,60 m	-	-
Max. Ballendurchmesser	1,55 m	1,55 m	-	1,50 m	-
Max. Ballengewicht	1400 kg	1400 kg	1500 kg	1400 kg	600 kg
VORRAUSSETZUNGEN					
Hydraulik Verbindungen	Doppeltwirkend			Doppelt-und Einfachwirkend	
Öl Druck	210 bar / 150 bar			-	
Ölbedarf (Max. / Min.)	70 L / 20 L			75 / 35 L	
Max. Rückstaudruck	15 bar				

TANCO SUPPORT

WIR SIND DA UM ZU HELFEN

Wenn Sie Hilfe benötigen oder uns Feedback geben möchten, schreiben Sie bitte eine E-Mail an unsere Technik-Abteilung. Diese erreichen Sie unter support@tanco.zendesk.com





TANCO AUTOWRAP LTD.
Royal Oak Rd., Bagenalstown,
Co. Carlow, R21 E278, Ireland.

☎ Ph. +353 (0)59 721 336
Fax. +353 (0)59 721 560

✉ info@itanco.com

🌐 www.itanco.com

📘 Tanco Autowrap Deutschland



Alle Angaben laut AGB der Tanco Autowrap Ltd.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten. ©2017