

BlueTruckMaster®

Solutions mobiles de stockage et de distribution d'AdBlue®

Disponible en capacités de 200 à 900 litres



Solutions mobiles de stockage et de distribution d'AdBlue®

Disponible en capacités de 200 à 900 litres

Les produits de la série Kingspan BlueTruckMaster® sont spécialement conçus pour le transport d'AdBlue® en sécurité. Cette solution mobile et robuste permet aux utilisateurs de ravitailler confortablement les véhicules sur site ou hors site.

BlueTruckMaster® est une cuve en polyéthylène de qualité spécialement conçue pour résister aux chocs mécaniques, aux conditions météorologiques extrêmes, et au rayonnement UV - tout en offrant un large choix d'options pour satisfaire tout utilisateur.

BTM430/300 Équipements

1. Réservoir
2. Pompe
3. Pistolet automatique
4. Ventilation
5. Flexible de distribution
6. Couvercle verrouillé*
7. Manilles**
8. Orifice de remplissage

* Couvercle avec serrure intégrée (BTM200 Low Profile, BTM430 et BTM900). Les versions BTM200 & BTM300 peuvent être fermées par un cadenas (non fourni).

** Disponible uniquement avec certains modèles.



Aide au choix des modèles

Toutes les valeurs indiquées de dimension et de poids sont approximatives.

BTM200

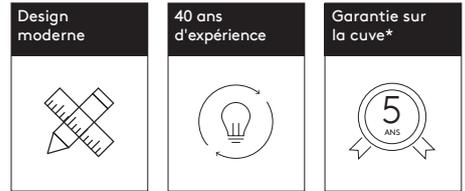


Capacité	200 litres
Longueur	600 mm
Largeur	800 mm
Hauteur	620 mm
Poids	33 kg

BTM200 low profile



Capacité	200 litres
Longueur	1180 mm
Largeur	860 mm
Hauteur	500 mm
Poids	52 kg



Équipement standard

- Cuve en PE semi-transparente avec cloison interne
- Couvercle verrouillé
- Vérins à gaz pour faciliter l'ouverture du couvercle*
- Tube d'aspiration équipé d'un filtre pour assurer la propreté du liquide
- Pompe auto-amorçante 12 V DC
- Flexible de distribution de 4m avec pistolet automatique
- Vanne de purge d'air automatique
- Raccord d'entrée fileté

Équipement optionnel

- Pompe auto-amorçante 24 V DC
- Pompe auto-amorçante 230 V AC
- Débitmètre numérique pour contrôler la quantité de liquide distribué
- Éclairage LED alimenté par une batterie pour faciliter l'utilisation la nuit
- Manilles de levage
- Pistolet manuel

Design de qualité et fiabilité du produit
Kingspan conçoit et fabrique des systèmes innovants pour stocker, distribuer et protéger l'AdBlue pour les clients du monde entier et offre un service client de qualité. BlueTruckMaster est un produit robuste et fiable qui bénéficie d'une garantie de 5 ans.

Excellent retour sur investissement
Les solutions de stockage légères et portables permettent de livrer l'AdBlue® en toute sécurité plus rapidement et à tout endroit (y compris les versions qui n'occupent que la moitié d'une palette euro) ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.

Solutions Portables
BlueTruckMaster® est conçu pour être transporté partout, même dans les conditions les plus difficiles, ce qui offre une nouvelle mobilité dans le transport des liquides. De plus, la cloison interne disponible pour les modèles en 430 et 900 litres réduit le mouvement du liquide et rend le réservoir plus stable pendant le transport.



Caractéristiques:

- Conception spéciale de la cuve pour permettre son installation sur le véhicule à l'aide d'élingues
- Cloison interne qui réduit le mouvement du liquide transporté
- Couvercle verrouillable pour protéger l'équipement de la cuve contre un accès non-autorisé
- Pompe intégrée qui permet un ravitaillement rapide
- Pistolet automatique qui protège contre le débordement pendant le ravitaillement
- Possibilité de livrer l'Adblue® à un endroit précis
- Large gamme de pompes pour s'adapter aux différentes options d'alimentation électrique.
- Garantie de 5 ans pour la cuve et de 2 ans pour l'équipement
- Service après-vente
- Composants de haute qualité conçus pour le stockage d'AdBlue® de longue durée.

BTM300



Capacité	300 litres
Longueur	600 mm
Largeur	800 mm
Hauteur	890 mm
Poids	45 kg

BTM430



Capacité	430 litres
Longueur	1180 mm
Largeur	860 mm
Hauteur	910 mm
Poids	64 kg

BTM900



Capacité	900 litres
Longueur	1410 mm
Largeur	1050 mm
Hauteur	1210 mm
Poids	97 kg

Équipements optionnels

Chacun des équipements optionnels ci-après comprend une fiche technique.

BlueTruckMaster®

Description / Capacité	BTM200	BTM300	BTM200 low profile	BTM430	BTM900
Vanne sphérique sur le tuyau d'aspiration					●
Ligne d'aspiration avec crépine	●	●	●	●	●
Pompe 12 V DC (débit max. 50 l/mn)	●	●	●	●	●
Câble d'alimentation de 6 m avec pinces de batterie	●	●	●	●	●
Flexible de distribution de 4 m	●	●	●	●	●
Pistolet automatique	●	●	●	●	●
Couvercle fermable à clé			●	●	●
Couvercle fermable avec un cadenas (non fourni)	●	●			
Évent (vide et pression)	●	●	●	●	●
Couvercle avec vérins à gaz					●
4 manilles de levage			○	○	○
Éclairage LED alimenté par batterie			○	○	○
Pompe 24 V DC (débit max. 50 l/mn)	○	○	○	○	○
Pompe 230 V AC (débit max. 56 l/mn)			○	○	○
Débitmètre numérique fixé sur le pistolet de distribution	○	○	○	○	○

● Accessoires de série ○ Accessoires en option

Allez sur le site www.kingspan.com pour en savoir plus sur nos produits et services dans plus de 40 pays:

Serco Landtechnik AG
Niedermattstrasse 25
CH-4538 Oberbipp

Telefon: +41 58 434 07 25
www.sercolandtechnik.ch

