

BlueTruckMaster® Mobile Tankanlage für AdBlue®

Verfügbar von 200 bis 900 Liter.



Mobile Tankanlage für AdBlue®

Verfügbar von 200 bis 900 Liter

Die Kingspan Titan BlueTruckMaster® Reihe wurde speziell für den sicheren Transport von AdBlue® entwickelt. Diese robuste, transportable Lösung bietet Anwendern den ultimativen Komfort beim mobilen Betanken vor Ort.

Alle BlueTruckMaster® werden aus hochwertigem Polyethylen hergestellt, das gegen strukturelle Beschädigungen, wechselnde Witterungsbedingungen und UV-Strahlung beständig ist und gleichzeitig zahlreiche Ausstattungsoptionen bietet, die jeden Nutzer zufriedenstellen.

Produktspezifikation

1. Tank
2. Pumpe
3. Automatische Zapfpistole
4. Automatische Be- und Entlüftung
5. Zapfschlauch
6. Verschießbarer Deckel*
7. Stabile Zurrpunkte, optional mit Schäkeln**
8. Füllstützen

* Deckel mit integriertem Schloss (BTM200 niedrige Höhe, BTM430 und BTM900), BTM200 und BTM300 werden mit Spannverschluss ausgeliefert (Vorhängeschloss nicht im Lieferumfang enthalten).



BTM430

BlueTruckMaster®



Standardausrüstung

- Weißer PE-Tank einwandig.
- Verschießbare Abdeckung.
- Gasdruckfedern zur einfachen Öffnung der Abdeckung.*
- Saugschlauch mit Drahtsieb zur Sicherstellung der Sauberkeit der betankten Flüssigkeit.
- Selbstansaugende 12 V DC-Pumpe.
- Flexibler, 4m bzw. 3,75m langer Zapfschlauch mit automatischer Zapfpistole.
- Automatisches Entlüftungsventil.
- Einfüllstützen mit Gewinde.

Optionale Ausstattung

- Selbstansaugende 24 V DC-Pumpe.
- Selbstansaugende 230 V AC-Pumpe.
- Digitaler Durchflussmesser zur Überwachung der Menge der getankten Flüssigkeit.
- Batteriebetriebene LED-Beleuchtung für komfortable Bedienung in der Nacht.
- Schäkel zum festzurren des Tanks.

Qualitativ hochwertiges Design und Zuverlässigkeit

Solide Konstruktion und 5-jährige Garantie**, hervorragender Kundendienst und mehr als 40-jährige Erfahrung bei der Produktion hochwertiger Produkte für Abnehmer auf der ganzen Welt - Sie können Kingspan vertrauen.

Hervorragende Investitionsrendite

Leichte, mobile Tankanlage zur schnellen und sicheren Lieferung von AdBlue® überall dorthin, wo es benötigt wird. Verschiedene Modellvarianten, die nur eine halbe Europalette einnehmen. Mit unseren Produkten sparen Sie Zeit und Geld.

Mobilitäts- und Designeigenschaften

BlueTruckMaster® wurde entworfen, um den Transport der Flüssigkeiten an jeden Ort unter den schwierigsten Bedingungen zu ermöglichen. Zudem wird nicht nur das transportierte AdBlue® während der Beförderung geschützt, sondern auch die Umwelt.



Hauptmerkmale:

- Das spezielle Tankdesign ermöglicht die Montage auf dem Fahrzeug mit Transportgurten,
- Integriertes Schwallwand im Tank 430l und 900l zur Verringerung der Bewegung der transportierten Flüssigkeit,
- Verschleißbare Abdeckung zum Schutz der Ausrüstung und der Armaturen des Tanks gegen unbefugten Zugriff,
- Integrierte Pumpe zum sofortigen Betanken,
- Automatische Zapfpistole zum Schutz vor dem Überlaufen beim Betanken,
- Die Möglichkeit der Lieferung des AdBlue® direkt an den Einsatzort,
- Breite Auswahl an Pumpen zur Unterstützung verschiedener Optionen der Stromversorgung,
- 5 Jahre Garantie auf den Tank und 2 Jahre auf das eingebaute Equipment,
- Serviceleistungen, auch nach der Garantie,
- Höchste Qualität der Komponenten für den sicheren Transport von AdBlue®.

* Option, nur 900 Liter Tank.

** Garantie auf den Tank: 5 Jahre, auf das Zubehör: 2 Jahre.

Abmaße der Tanks

Die Maße vom Tank können +/- 1% variieren

BTM200



Fassungsvermögen	200 Liter
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	620 mm
Gewicht	33 kg

BTM200 niedrige Höhe



Fassungsvermögen	200 Liter
Länge	1180 mm
Breite	860 mm
Höhe	500 mm
Gewicht	52 kg

BTM300



Fassungsvermögen	300 Liter
Länge	600 mm
Breite	800 mm
Höhe	890 mm
Gewicht	45 kg

BTM430



Fassungsvermögen	430 Liter
Länge	1180 mm
Breite	860 mm
Höhe	910 mm
Gewicht	64 kg

BTM900



Fassungsvermögen	900 Liter
Länge	1410 mm
Breite	1050 mm
Höhe	1210 mm
Gewicht	97 kg

Spezifikation

BlueTruckMaster®

Beschreibung/Fassungsvermögen	BTM200	BTM300	BTM200 niedrige Höhe	BTM430	BTM900
Kugelventil an der Saugleitung					•
Saugleitung mit Netzfilter	•	•	•	•	•
Pumpe 12 V DC (Leistung max. 35l/min)	•	•	•	•	•
6 m langes Stromkabel mit Batterieklemmen			•	•	•
4 m langer, elastischer Zapfschlauch			•	•	•
3,75 m langer, elastischer Zapfschlauch	•	•			
Automatische Zapfpistole	•	•	•	•	•
Deckel mit integriertem Schloss			•	•	•
Deckel mit Spannverschluß (Schloss nicht im Lieferumfang enthalten)	•	•			
Automatische Be- und Entlüftung	•	•	•	•	•
Deckel mit Gasdruckfedern					•
4 Schäkel zum Anheben			○	○	○
Batteriebetriebene LED-Lampe			○	○	○
Pumpe 24 V DC (Leistung max. 35l/min)	○	○	○	○	○
Pumpe 230 V AC (Leistung max. 35l/min)			○	○	○
Digitaler Durchflussmesser vor der Zapfpistole	○	○	○	○	○

● Standardzubehör ○ Optionales Zubehör

Besuchen sie uns auf kingspanwaterandenergy.com um mehr über unsere Produkte und Service in über 40 Ländern zu erfahren. Für lokale Informationen sind wir ebenfalls erreichbar unter:

Serco Landtechnik AG

Niedermattstrasse 25
CH-4538 Oberbipp

Telefon: +41 58 434 07 25
www.sercolandtechnik.ch