

CLAAS erweitert Produktangebot bei Press-Wickel-Kombinationen

Neue Maßstäbe bei Leistung und Lebensdauer: CLAAS präsentiert neue ROLLANT 630 RC UNIWRAP

Harsewinkel/Metz-Woippy, 27. Juni 2024. Mit ihrer Zuverlässigkeit und Langlebigkeit überzeugt die ROLLANT UNIWRAP seit Jahrzehnten Landwirte in aller Welt. Als Weiterentwicklung der bewährten Baureihe und Ergänzung des aktuellen Produktangebots stellt CLAAS nun die neue ROLLANT 630 RC UNIWRAP vor. Im Fokus der Neuentwicklung standen insbesondere mehr Leistung, mehr Bedienerkomfort und geringere Prozesskosten verbunden mit einer nochmals stärkeren Auslegung besonders beanspruchter Antriebskomponenten.

Die ROLLANT von CLAAS gehört aufgrund ihrer Einfachheit und Robustheit seit Jahrzehnten zu den beliebtesten Festkammer-Rundballenpressen am Markt. Als ROLLANT UNIWRAP Press-Wickel-Kombination ist sie zudem für feste, formstabile Ballen und kurze Prozesszeiten bekannt. Nun haben die CLAAS Entwickler gutes und bewährtes noch besser gemacht: Nochmals reduzierten Verschleiß, nochmals optimierte Antriebe, nochmals verbesserter Wickler und nochmals verbesserten Bedienerkomfort - vereint in einer Maschine mit hoher Bodenfreiheit bei niedrigem Übergabeschwerpunkt. Als erste UNIWRAP erhält die ROLLANT 630 RC UNIWRAP darüber hinaus das 2019 mit dem LEXION eingeführte zukunftsweisende Y-Design der CLAAS Produktfamilie.



Produktiv: Neue Pickup und hydraulische Messergruppenschaltung

1934 revolutionierte CLAAS die Raufutterernte mit der Aufsammelpresse PICK-UP mit gesteuerter Zinkentrommel für die Gutaufnahme. Das Grundprinzip erwies sich als wegweisend und wurde bis heute konsequent weiterentwickelt: Die neueste Generation Pickup, die CLAAS Multiflow mit 2,10 m Arbeitsbreite (1,90 m DIN Rechbreite), ermöglicht an der ROLLANT 630 RC UNIWRAP noch verlustärmere Gutaufnahme und noch konstanteren Materialfluss. Die Standard-Pickup arbeitet dabei mit vier gesteuerten Zinkenträgern. Dank neuer Kurvenbahn ist der Antriebsbedarf um 20 Prozent niedriger. Abnehmbare Abstreiferbänder aus speziellem Kunststoff garantieren schnellen und unkomplizierten Zugang bei Wartungsarbeiten. Optional ist eine 5-reihige HD-Pickup erhältlich, die bei maximaler Aufnahmeeffizienz noch schnellere Fahrgeschwindigkeiten ermöglicht.

Die Pickup übergibt das Erntegut an den bewährten Heavy-Duty-Schneidrotor ROTO CUT mit spiralförmig angeordneten, 8 mm starken Doppelzinken aus doppelt gehärtetem Borstahl. Vier Zinkenreihen fördern das Erntegut mit bis zu 13.800 Schnitten pro Minute wahlweise durch das neue 17-Messer-Schneidwerk mit 63 mm, oder das 25-Messer-Schneidwerk mit 44 mm theoretischer Schnittlänge. Die Messergruppen (17/9/8/0 oder 25/13/12/0) werden komfortabel vom Fahrersitz aus elektrohydraulisch geschaltet. Alle Messer sind einzeln gesichert und können zentral hydraulisch ein- und ausgeschwenkt werden.

Bei unregelmäßigen Schwadstärken kann der Schneidboden PRO um bis zu 30 mm nachgeben, um sich dem Futterfluss anzupassen und Blockaden zu verhindern. Darüber hinaus erlaubt ein optisches und akustisches Frühwarnsystem dem Fahrer, einerseits möglichst nah an der maximalen Auslastung der Presse zu arbeiten, und andererseits die Fahrgeschwindigkeit bei deutlich ansteigender Futtermenge zu reduzieren. Sollte es dennoch einmal zu einer Blockade kommen, so kann der Schneidboden per Knopfdruck am Bedienterminal hydraulisch aktiv abgesenkt werden.

Langlebig: massive Antriebe, Chassis und Heckklappenaufhängung

In den am stärksten beanspruchten Antriebsbereichen wurden die Kettenantriebe deutlich verstärkt. Die Kettenglieder sind dort sowohl länger als auch stärker. Im Zusammenspiel mit größeren Zahnrädern werden die Ketten weniger stark belastet. Ebenfalls verschleißreduzierend wirkt sich die beidseitige Führung an den Kettenspannrädern aus, da die Kette weder verrutschen noch sich verkanten kann. Auch der auf 7,2 l vergrößerte Ölbehälter der Kettenschmierung erhöht die Lebensdauer mit unter allen Einsatzbedingungen reichhaltigem Ölvorrat. Dank der separaten Ölmengesteuerung für jede Kette wird stets nur so viel Öl aufgebracht, wie tatsächlich benötigt wird. Das schont die Umwelt und garantiert einen effizienten Einsatz – bis zu 14 Arbeitsstunden lang, ohne nachfüllen zu müssen.

Auf anspruchsvolle und wechselnde Erntebedingungen ist auch die neue Zentralschmierung ausgelegt. Hier steht neben der bekannten Zentralschmierung eine erweiterte Zentralschmierung

PLUS zur Verfügung, bei der ebenfalls der komplette Wickeltisch mit angeschlossen ist. Der Wartungsaufwand reduziert sich daher um weitere 10 Minuten.

Um insbesondere für extreme Erntebedingungen mehr Stabilität ins Chassis zu bringen, wurde in den am stärksten beanspruchten Bereichen auf bewährte Technik der QUADRANT Quaderballenpressen zurückgegriffen. Um 20 Prozent stärkere Stahlprofile halten auch höchsten Belastungen, wie sie beispielsweise in sehr nassem Erntegut auftreten, zuverlässig und langlebig stand.



Verstärkte Antriebe und die leistungsfähige Schmierung mit großem Kettenölbehälter garantieren eine lange Lebensdauer bei gleichzeitig verringertem Wartungsaufwand.

Knallhart: Für schwere Ballen und bei Bedarf hohe Kernverdichtung

Die 1,25 x 1,20 m große Presskammer arbeitet mit 16 profilierten Presswalzen der neuesten Generation. An den besonders beanspruchten Stellen wurde auf 55 mm starke Antriebswellen umgestellt. So können höhere Pressdichten und Ballengewichte dauerhaft zuverlässig und mit ausreichend Reserven aufgefangen werden. Gleiches gilt für die verstärkte Heckklappenaufhängung mit einem aus härterem Stahl gefertigten Rahmen.

Um insbesondere für extreme Erntebedingungen mehr Stabilität ins Chassis zu bringen und dem Trend nach ständig steigenden Ballengewichten zu entsprechen, wurde der Rahmen insbesondere im Bereich der Übergabemulde neu konstruiert.

Die Kippmulde ist nicht nur stabiler, sondern arbeitet dank neuer Endlagendämpfung schnell und dabei trotzdem maschinenschonend. Die gleiche Technik ist auch im Bereich der Heckklappe eingeführt worden. Der Ballendurchmesser ist von 1,25 bis 1,35 m einstellbar.

Optional ist die neue ROLLANT 630 RC UNIWRAP mit dem MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS, kurz MPS PLUS, lieferbar. Das schwenkbare 3-Walzen-Segment in der Heckklappe sorgt dabei für zusätzlichen Druck und ist damit ein Garant für knallharte Ballen und eine hohe Verdichtung vom Kern bis in den Außenbereich. Bei Beginn der Ballenformung ragen die drei MPS Walzen in die Presskammer hinein. Mit zunehmendem Ballendurchmesser werden die Walzen

nach oben in ihre Endposition gedrückt. Dadurch rotiert der Ballen von Anfang an und wird schon ab 90 cm Durchmesser verdichtet. Der Druck kann dabei vom Fahrersitz aus zwischen 60 und 120 bar verstellt werden.

Effizient: Wickeln in Rekordzeit bei geringem Folienverbrauch

Für maximale Einsatzvielfalt kann bei der Bindung der ROLLANT 630 RC UNIWRAP zwischen Netz- und Folienbindung gewählt werden. Letztere ermöglicht einen zuverlässigeren Silierprozess im Ballen und erleichtert die Folienentsorgung, da Binde- und Wickelfolie nicht getrennt werden müssen.

Ein von den UNIWRAP 400 übernommenes Feature ist der beeindruckende Wickeltisch, der dank einer neuen hydraulischen Bremse mit nochmals geringerem Folienverbrauch arbeitet. Mit nur 12 Sekunden vom Öffnen bis zum Schließen der Heckklappe erfolgt der Übergabeprozess von der Ballenkammer auf den Wickeltisch konkurrenzlos schnell. Möglich wird dies durch eine spezielle Übergabekinematik, dank der die Heckklappe noch während der Ballenübergabe wieder in ihre Arbeitsposition zurückgeführt wird. Der nachfolgende Wickelprozess wird durch den High-Speed-Antrieb mit bis zu 36 U/min erheblich beschleunigt. 6 Lagen Folie können so bei 52 Prozent Überlappung in nur 23 Sekunden aufgebracht werden. Dank der neuen hydraulischen Folienbremse kann die Folie noch mehr vorgestreckt werden, was zu einer besseren Effizienz führt: Die Vorstreckung der zwei 750-mm-Vorstrecker lässt sich auf 67 oder 82 Prozent einstellen.

Unter den großen Wartungsklappen befinden sich schmutz- und nässegeschützt Magazine für bis zu 12 Ersatzrollen Wickelfolie. Zusätzlich können zwei Ersatzrollen Netz oder Mantelfolie mitgeführt werden.



Schnelle Ballenübergabe mit niedrigem Schwerpunkt, leistungsfähiger Wickler und großzügige Magazine für Ersatzrollen machen die ROLLANT 630 RC UNIWRAP zur leistungsfähigen Press-Wickel-Kombination – auch in Hanglagen.

Bodenschonend bei niedrigem Schwerpunkt

Im Vergleich zu anderen Presswickel-Kombinationen hebt sich die ROLLANT 630 RC UNIWRAP zudem durch ihre großvolumige Bereifung bis 600/55 R 26.5 hervor. Mit bis zu 1,35 m

Raddurchmesser arbeitet sie nicht nur besonders boden- und narbenschonend, sondern bietet zudem hervorragende Transporteigenschaften bei der Straßenfahrt und eine erstklassige Hangstabilität. Letztere wird auch durch den niedrigen Schwerpunkt bei der Ballenübergabe unterstützt.

Komfortabel und bedienerfreundlich mit ISOBUS und CEMIS

Die Bedienung der neuen ROLLANT 630 RC UNIWRAP erfolgt intuitiv über das CEMIS 700 Terminal mit 7 Zoll großem Farbdisplay mit Touch-Funktion, 10 Direktzugriffstasten und einem Dreh-/Drück-Schalter im Programm. Alternativ dazu lässt sich die Kombination über andere geeignete ISOBUS-Terminals bedienen.

Speziell für die Bedienung des Wicklers ist das CEMIS 100 als rückseitiges Terminal vorgesehen. Es ermöglicht den schnellen und unkomplizierten Direktzugriff auf alle wichtigen Funktionen.

Die wichtigsten Argumente der ROLLANT 630 RC UNIWRAP auf einen Blick:

- *Ballendurchmesser von 1,25 bis 1,35 m einstellbar; optional MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS für noch stärkere Verdichtung im Ballenkern.*
- *Robuste, lasergeschweißte Presswalzenkörper und verstärkte Heckklappenaufhängung.*
- *Stärkerer Fahrwerksrahmen mit 20-mm-Stahlprofilen.*
- *Große Bereifung bis 1,35 m Durchmesser und niedriger Schwerpunkt bei der Ballenübergabe für noch mehr Bodenschonung und gesteigerte Hangstabilität.*
- *Neue Multiflow Pickup mit reduziertem Antriebsbedarf und gesteigerter Wartungsfreundlichkeit.*
- *Heavy Duty Schneidrotor mit 17 oder 25 Messern und Schneidboden PRO.*
- *Optimierte und verstärkte Antriebe mit individuell einstellbarer Kettenschmierung, Ölvorrat für bis 14 Arbeitsstunden ohne Nachzufüllen und neuer Zentralschmierung für maximale Langlebigkeit und geringen Verschleiß.*
- *Bindung mit Netz oder Folie möglich.*

Hochauflösendes Bildmaterial für Print und Web finden Sie hier:

<https://dam.claas.com/pinaccess/showpin.do?pinCode=OVubv2Af8QOf>

Bitte beachten Sie für Ihre journalistische Arbeit:

Dies ist eine internationale Presseinformation. Das Produktangebot und die Ausstattungsvarianten können in einigen Ländern abweichen. Bitte fragen Sie im Zweifelsfall bei der CLAAS Vertriebsgesellschaft oder dem CLAAS Importeur in Ihrem Land nach.

Über CLAAS

Das 1913 gegründete Familienunternehmen CLAAS (www.claas-gruppe.com) ist einer der weltweit führenden Hersteller von Landtechnik. Das Unternehmen mit Hauptsitz im westfälischen Harsewinkel ist Weltmarktführer bei Feldhäckslern. Die europäische Marktführerschaft besitzt CLAAS darüber hinaus in einem weiteren Kernsegment, den Mähdreschern. Auf Spitzenplätzen in weltweiter Agrartechnik liegt CLAAS auch mit Traktoren sowie mit landwirtschaftlichen Pressen und Grünland-Erntemaschinen. Zur Produktpalette gehört ebenfalls modernste landwirtschaftliche Informationstechnologie. CLAAS beschäftigt mehr als 12.000 Mitarbeiter weltweit und erzielte im Geschäftsjahr 2023 einen Umsatz von 6,1 Milliarden Euro.