

Neue Großtraktoren der mittleren Sechszylinderklasse von CLAAS

Effiziente Leistung, smarter Komfort und kompromisslose Vielseitigkeit: Der neue AXION 8 CMATIC von CLAAS.

Harsewinkel/Le Mans, 7. Juli 2026. Mit drei neuen Großtraktoren der AXION 8 CMATIC Baureihe löst CLAAS die erfolgreiche AXION 800 Serie ab. Die mit dem neuen VISOR Gesicht auftretenden Multitalente bestechen durch die neue, auf maximal 67 db(A) geräuschreduzierte Kabine, Premium-Sitzen und neuem CEBIS connect Terminal sowie durch das intelligente adaptive Antriebsstrangmanagement, effiziente Motoren mit AUTO DROOP und DYNAMIC POWER sowie zukunftsfähige digitale Vernetzung. Darüber hinaus ist in Kombination mit einer Vehicle Control Unit (VCU) der vollautomatisierte Einsatz mit vorgeplanten Arbeitsaufträgen im Rahmen der fahrerüberwachten Autonomie möglich.



Leistung, Wirtschaftlichkeit, Automatisierung und Komfort auf neuem Level: Der neue AXION 8 CMATIC mit CEMOS AUTO POWERTRAIN mit DYNAMIC POWER, AUTO DROOP und Agritechnica-prämiertem adaptivem Antriebsstrangmanagement, großer Premium-Kabine und digitaler Vernetzung über CLAAS connect sowie fahrerüberwachter Autonomie.

Als Nachfolger der AXION 800 Großtraktoren führt CLAAS im Sommer 2026 die neue AXION 8 CMATIC Baureihe ein. Die drei Großtraktoren von 240 bis 290 PS Maximalleistung (264 bis 313 PS mit DYNAMIC POWER) heben Komfort, Automatisierung und Konnektivität auf ein neues Level, und vereinen ausgereifte Technik mit neuen, einzigartigen Merkmalen und Funktionen für den effizienten und wirtschaftlichen Einsatz auf Feld, Grünland und Straße. Ausgereifte und weiter

optimierte Hardware wie Motor, Getriebe und Achsen treffen auf das neue DYNAMIC POWER Leistungsmanagement, eine komplett neu entwickelte Kabine, eine neue Elektronikinfrastruktur und neue, intelligente Assistenzsysteme bis hin zu fahrerüberwachter Autonomie. Dank neuer Bereifungsvarianten, CEMOS AUTO POWERTRAIN mit DYNAMIC POWER, AUTO DROOP und dem innovativen und Agritechnica-prämierten adaptiven Antriebsstrangmanagement, CLAAS connect Anbindung und CTIC Reifendruckregelanlage sind die neue AXION 8 CMATIC für alle Arbeiten stets optimal gerüstet.

Neben technischen Argumenten überzeugen die agilen Großtraktoren mit bis zu 8 Jahre laufenden, individuellen MAXI CARE Serviceverträgen und verlängerten Serviceintervallen, sowie der neuen MAXI CARE FOCUS Komponentengewährleistung für fünf Jahre bzw. 5.000 Betriebsstunden.

Die AXION 8 CMATIC Baureihe im Überblick:

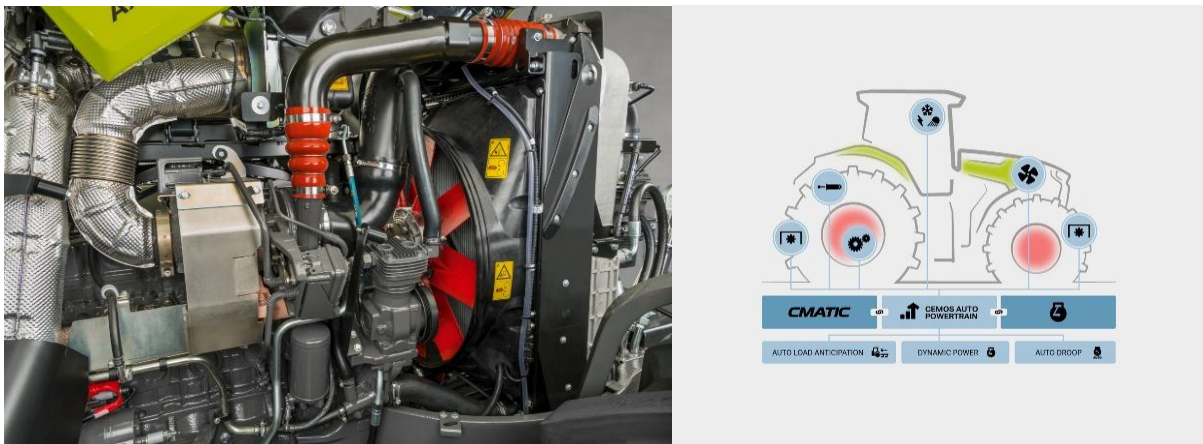
	AXION 8.290 CMATIC	AXION 8.270 CMATIC	AXION 8.240 CMATIC
Nennleistung	214 kW / 290 PS	199 kW / 270 PS	177 kW / 240 PS
Max. Motorleistung mit DYNAMIC POWER	230 kW / 313 PS	214 kW / 291 PS	194 kW / 264 PS
Max. Drehmoment (bei 1.400 U/min)	1.282 Nm (mit DYNAMIC POWER)	1.215 Nm (mit DYNAMIC POWER)	1.132 Nm (mit DYNAMIC POWER)
Tankinhalt	463 l		
Wartungsintervall	750 Bh		
Höchstgeschwindigkeit	50 km/h bei 1.400 U/min; 40 km/h bei 1.300 U/min		
Max. Hubkraft v/h	10.200 / 5.900 kg		9.700 / 5.900 kg
Hydraulik	Load Sensing 150 oder 205 l/min		
Fahrerassistenz	CEMOS AUTO POWERTRAIN mit DYNAMIC POWER, AUTO DROOP und AUTO LOAD ANTICIPATION; CEMOS DIALOG serienmäßig; GPS PILOT		
Digitales Maschinen- und Betriebsmanagement	CEBIS connect Terminal; CLAAS connect; Remote Display View		
Automatisierung/Autonomie	Fahrerüberwachte Autonomie mit VCU		

Effizient, zuverlässig und wartungsfreundlich: Sechszylinder mit DYNAMIC POWER Leistungsmanagement und adaptiver AUTO DROOP Drückung.

Alle AXION 8 CMATIC arbeiten mit dem NEF 6.7 Sechszylinder neuester Generation von FPT mit 6,7 l Hubraum, 264 bis 313 PS Maximalleistung und 1.132 bis 1.282 Nm maximalem Drehmoment. Höchstleistungen und maximale Drehmomente stehen über einen weiten Drehzahlbereich und bereits bei niedrigen Motordrehzahlen zur Verfügung. Das neue dynamische

Leistungsmanagement DYNAMIC POWER als Teilbereich des neuen CEMOS AUTO POWERTRAIN passt die Motorleistung intelligent und vollautomatisch an jede Einsatzsituation an und verteilt sie über Getriebe, Zapfwellen, Hydraulik und Nebenverbraucher immer genau dorthin, wo sie gerade benötigt wird. Das System analysiert kontinuierlich den Leistungsbedarf, optimiert die Einstellungen und sorgt so bei Voll- wie Teillast für hohe Produktivität, geringen Kraftstoffverbrauch und damit für niedrigere Betriebskosten. Im Zusammenspiel mit dem CMATIC Stufenlosgetriebe und AUTO DROOP (ebenfalls ein Teilbereich von CEMOS AUTO POWERTRAIN) als adaptiver automatischer Anpassung der Motordrückung an die Einsatzbedingungen entsteht mehr Leistung bei weniger Verbrauch – ohne zusätzlichen Aufwand. Im Leerlauf wird die Drehzahl auf 650 U/min heruntergeregelt – das spart Kraftstoff, entlastet die Umwelt und senkt das Geräuschniveau bei stehendem Traktor.

Für einfaches und wirkungsvolles Ausblasen lassen sich die Kühlerpakete einfach aufklappen. Im Einsatz hält der optionale Reversierlüfter die Kühler frei von Schmutz und Staub. Die Motoren sind für den Betrieb mit hydrierten Pflanzenölen (HVO) freigegeben, was eine Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks um bis zu 90 Prozent ermöglicht.



Der wartungsfreundliche und betriebskostenoptimierte Sechszylinder arbeitet mit DYNAMIC POWER sowie AUTO DROOP als Bestandteile des neuen CEMOS AUTO POWERTRAIN – damit stellt sich der AXION 8 CMATIC automatisch auf wechselnde Einsatz- und Lastfelder ein und optimiert Leistung und Effizienz adaptiv sowie dynamisch und in Abhängigkeit der aktuellen Einsatzanforderungen.

Mit Blick auf die Wirtschaftlichkeit und die Vollkosten (Total Cost of Ownership TCO) wurden unter anderem die Wartungsintervalle verlängert. So ist ein Ölwechsel fortan anstelle von 600 nur noch alle 750 Betriebsstunden vorgesehen, und die Intervalle der wichtigsten Filter wurden um 150 bis 300 Betriebsstunden erweitert.

Smarter Antriebsstrang mit AUTO LOAD ANTICIPATION für maximale Performance und Fahrerentlastung.

Die AXION 8 CMATIC Großtraktoren setzen auch im Bereich des stufenlos-leistungsverzweigten Antriebs auf bewährte, ausgereifte Hardware. Das elektronische Antriebsstrangmanagement

wurde hingegen komplett neu entwickelt und ermöglicht eine auf Leistung, Komfort und Effizienz hin optimierte Abstimmung – bei nochmals höherem Automatisierungsniveau. Dadurch ist es auch mit weniger erfahrenen Fahrer möglich, über alle Einsatzbereiche hinweg auf höchstem Performance- und Effizienzniveau zu arbeiten. 40 km/h werden je nach Bereifung bei effizienten 1.300 Motorumdrehungen erreicht, 50 km/h bereits bei 1.400 U/min.

Fahrer können exakt wie beim größeren AXION 9 CMATIC mit dem neuen Fahrregler sanft zwischen den Fahrtrichtungen, aber auch ohne Drehzahl- und Geschwindigkeitsveränderungen zwischen Pedalmodus, Joystickmodus und PTO-Modus wechseln. In jedem Fahrmodus ist jederzeit unterbrechungsfrei ein Übersteuern durch das Fahrpedal oder den CMOTION möglich – für echtes stufenloses Fahren auf höchstem Niveau.



Langlebig und stets optimal abgestimmt - ob im Feld oder auf der Straße: Das CMATIC Stufenlosgetriebe mit High-End-Fahrregler und automatischer Anhängerstreckbremse.

Wegweisend ist das innovative und auf der Agritechnica mit einer Silbermedaille ausgezeichnete adaptive Antriebsstrangmanagement mit AUTO LOAD ANTICIPATION Funktion, welches Motordrehzahlen und Getriebeübersetzung kontinuierlich und vorausschauend auf Basis eines lernfähigen Algorithmus' sowie verschiedener Wirkungsgradkennfelder für Motor, Stufenlosgetriebe, Hydraulik und Nebenaggregate optimiert. Dank dieser „künstlichen Intelligenz“ werden Lastsprünge - etwa beim Absenken eines Anbaugeräts in den Boden - bereits im Voraus erkannt und die Motordrehzahl bei entsprechender Anpassung der Getriebeübersetzung vorausschauend angehoben, bevor der Lastsprung einsetzt. So bleibt das Fahrverhalten auch bei dynamischen Wechseln stabil und Drehzahleinbrüche werden vermieden. Weitere Funktionen der innovativen Technologie regeln Motordrehzahl und Getriebeübersetzung in Abhängigkeit von Last, Fahrgeschwindigkeit und Hydraulikbedarf. Dadurch wird die benötigte Leistung unter allen Einsatzbedingungen bei minimalem Kraftstoffverbrauch bereitgestellt. Das Ergebnis ist ein hochdynamisches und zugleich verbrauchsoptimiertes Fahrverhalten, ohne dass manuelle Vorgaben und Aktionen durch den Fahrer erforderlich sind.



2025 mit einem Agritechnica Award in Silber ausgezeichnet, arbeitet nun auch der neue AXION 8 CMATIC mit dem wegweisenden, KI-gestützten adaptiven Antriebsstrangmanagement mit „AUTO LOAD ANTICIPATION“. Als weitere Teilbereiche von CEMOS AUTO POWERTRAIN entlasten weitere Fahrerassistenzsysteme wie DYNAMIC POWER und AUTO DROOP den Fahrer und steigern dabei Performance und Wirtschaftlichkeit.

Darüber hinaus steht mit CEMOS DIALOG ein weiteres Fahrerassistenz und Maschinenoptimierungsinstrument zur Verfügung. In Abhängigkeit von Einsatz-Rahmenbedingungen wie Boden, Arbeitstiefe und weiteren Parametern empfiehlt CEMOS DIALOG dem Fahrer die optimale Ballastierung und den optimalen Reifendruck auf Vorder- und Hinterachse.

Mehr Sicherheit und Wirtschaftlichkeit bei Transportarbeiten.

Die automatische Anhängerstreckbremse als Funktion für noch mehr Sicherheit bei Straßenfahrten mit Anhängern und angehängten Anbaugeräten ist ebenfalls auf dem AXION 8 CMATIC vorhanden. Neu ist die Möglichkeit, den AXION 8 insbesondere für Einsatzspektren mit hohem Transportanteil ab Werk mit NOKIAN Soil King VF Reifen (Hinterachse bis 710 70/R42 mit 2,07 m Durchmesser) auszurüsten, um die Effizienz und Wirtschaftlichkeit bei Straßenfahrten nochmals weiter zu optimieren.

Leises Raumwunder für entspannte Arbeitstage: Leise Premium-Kabine mit großzügigem Platzangebot und um 50 Grad drehbaren Premium-Sitz.

Starke Premium-Akzente in der 250- bis 300-PS-Traktorenklasse setzt die komplett neu entwickelte Kabine, welche auf der Agritechnica mit dem AXION 9 CMATIC eingeführt wurde und nun auch auf dem neuen AXION 8 CMATIC zum Einsatz kommt. Sie bietet mit rund drei

Kubikmetern Volumen ein neues Raumgefühl und jede Menge Platz für Premium-Fahrersitze, Beifahrersitz und Ablagen, sowie uneingeschränkte Beinfreiheit auch für großgewachsene Fahrer. Dank ausgewählter Materialien und hochwertiger Oberflächen kommt in der Kabine echtes Oberklasse-Gefühl auf. Premium-Fahrersitze – optional mit Sitzbelüftung, Sitzheizung und Massagefunktion – lassen auch lange Arbeitstage stress- und belastungsfrei vergehen. Dank des weiten Drehwinkels von maximal 40 Grad nach rechts (und 10 Grad nach links, um das Ein- und Aussteigen nochmals zu vereinfachen) lassen sich Arbeitsgeräte ohne Verrenkungen im Blick behalten, wobei die Beine komplett ausgestreckt und bequem auf neuen Fußrasten an der rechten A-Säule abgelegt werden können.



In der Kabine ermöglichen Ausstattungsmerkmale wie ein Fahrersitz mit Massagefunktion oder das High-End-Multimediasystem lange, entspannte und ermüdungsfreie Arbeitstage.

Darüber hinaus kann die Arbeitsqualität oder der Prozessfortschritt mittels dreier integrierter, hochauflösender Digitalkameras mit Zoom und Weitwinkel im Blick behalten werden. Ein besonderes Highlight dabei ist die Möglichkeit, Kamerabilder am neuen CEBIS connect Terminal hochauflösend ein- und auszuzoomen und die Kamera mit einem Fingerwisch in die benötigte Richtung zu schwenken. Für mehr Sicherheit beim Verlassen unübersichtlicher Zufahrten oder dem Einfahren in Kreuzungen sorgt die zwischen den Frontscheinwerfern integrierte Kamera. Sie erleichtert zudem den Anbau von Frontarbeitsgeräten oder Frontballastgewichten. Weitere zwei externe Kameraanschlüsse stehen für Anbaugeräte zur Verfügung – beispielsweise Kartoffelroder oder Überladewagen.

Mit nur 67 db(A) gehört die neue Kabine des AXION 8 CMATIC zu den leisesten am Markt. Neue Ablagen bieten darüber hinaus rutsch- und rollsicheren Stauraum für Unterlagen, Snacks und Getränke sowie auch Arbeitsschuhe oder beispielsweise Unter- und Oberlenkerkugeln.

Der ELECTROPILOT Joystick rechts neben dem CMOTION erlaubt das Abspeichern von bis zu 30 Hydraulik- und ISOBUS-Funktionen. Bei Feldarbeiten entlastet die optionale dynamische Lenkung den Fahrer. Von einem Lenkansschlag zum anderen wird die Anzahl der Lenkradumdrehungen in etwa halbiert – besonders bei engen Wendemanövern am Vorgewende eine spürbare Erleichterung.

Die neu konzipierte, auf Langlebigkeit ausgelegte mechanische Vierpunkt-Federung mit schräg angestellten Dämpfern reduziert Schwingungen ohne Kompromisse beim Federungs- und Dämpfungskomfort. Sie ist darüber hinaus optimal auf das Zusammenspiel mit der überarbeiteten Vorderachsfederung abgestimmt.

Ein neues 360-Grad-LED-Beleuchtungskonzept mit bis zu 22 LED-Scheinwerfer für maximal 56.000 Lumen sorgt auch bei Nachtschichten für ein weiträumiges Sichtfeld und damit für mehr Sicherheit sowie für eine optimale visuelle Kontrolle der Arbeitsqualität durch den Fahrer.

Und: Der Einstieg in die Vierpfostenkabine wurde optimiert und ist der breiteste in dieser Traktorklasse. Eine klappbare Aufstiegsleiter rechts, Haltegriffe und Relings an der Kabine erleichtern das Putzen der Seitenscheiben. Der Scheibenwischer der Frontscheibe deckt ein Wischfeld von 280 Grad ab und garantiert dadurch stets beste Sicht nach vorne.

Intuitives CEBIS connect mit integriertem GPS PILOT für maximale Flexibilität.

Die Bedienung der wichtigsten Funktionen ist übersichtlich und zentral in der Bedienarmlehne mit CMOTION Fahrhebel und integriertem CEBIS connect zusammengefasst. Parallel zum 12 Zoll großen Hauptbildschirm lassen sich alle Informationen und Anwendungen auch auf einem weiteren 12 Zoll großen Touch-Terminal darstellen, sowie alle Funktionen auf beiden Terminals einstellen und konfigurieren. Die Menüs können frei zwischen beiden Terminals gewechselt werden – ganz wie es für den jeweiligen Einsatzzweck optimal passt. Dadurch kann nun auch das GPS PILOT Lenksystem sowohl im CEBIS connect Hauptbildschirm in der Armlehne wie auch im zusätzlichen 12-Zoll-Terminal angezeigt werden.

In einem weiteren, höhenverstellbaren Terminal in der rechten A-Säule werden Maschinenparameter wie Geschwindigkeit, Verbrauch, Zapfwellen und die Hydrauliksteuerkreise angezeigt. CEBIS connect lässt sich damit – mit einem wie mit zwei Displays - vollkommen für den Arbeitsprozess mit Anbaugeräten sowie für automatisiertes Lenken, ISOBUS Anwendungen oder aktivierte Arbeitsaufträge mit und ohne Precision Farming wie z.B. die Ausbringung nach Applikationskarten und für die Dokumentation nutzen.

Vorgewendemanagement und Fahrspurmanagement weiter automatisiert.

Für spürbare Fahrerentlastung sorgt die Funktion AUTO CSM des GPS PILOT Lenksystems im CEBIS connect, die beim Einfahren in bzw. beim Verlassen des Vorgewendes automatisch die individuell programmierbaren Sequenzen des CSM Vorgewendemanagements auslöst. Damit wird ein neues Level der Automatisierung und somit der Entlastung des Fahrers erreicht.

Für die präzise Spurführung mit dem GPS PILOT im CEBIS connect lassen sich die optimalen Referenzlinien anhand der Feldgrenzen vorab in CLAAS connect planen und anschließend nutzen und mit wenigen Klicks teilen - beispielsweise vom EVION, TRION oder LEXION Mähdrescher bei Stroh-Schwadablage auf den nachfolgenden AXION 8 CMATIC mit Quaderballenpresse.

Der neue automatische Referenzspurenwechsel erkennt anhand der Position und Fahrtrichtung des Fahrzeugs automatisch die passende bzw. logische Referenzspur, und schaltet automatisch zwischen unterschiedlichen Referenzspuren um. So muss der Fahrer beispielsweise beim Wechsel auf Vorgewendereferenzspuren oder beim Ausarbeiten von Keilen mit abweichender Referenzspur nicht aktiv werden, um diese manuell umzuschalten – eine deutliche Arbeitserleichterung.



Auch bei der Grünfütterernte mit Großflächenmähdwerken entlasten AUTO CSM und der automatische Wechsel der Referenzspuren den Fahrer.

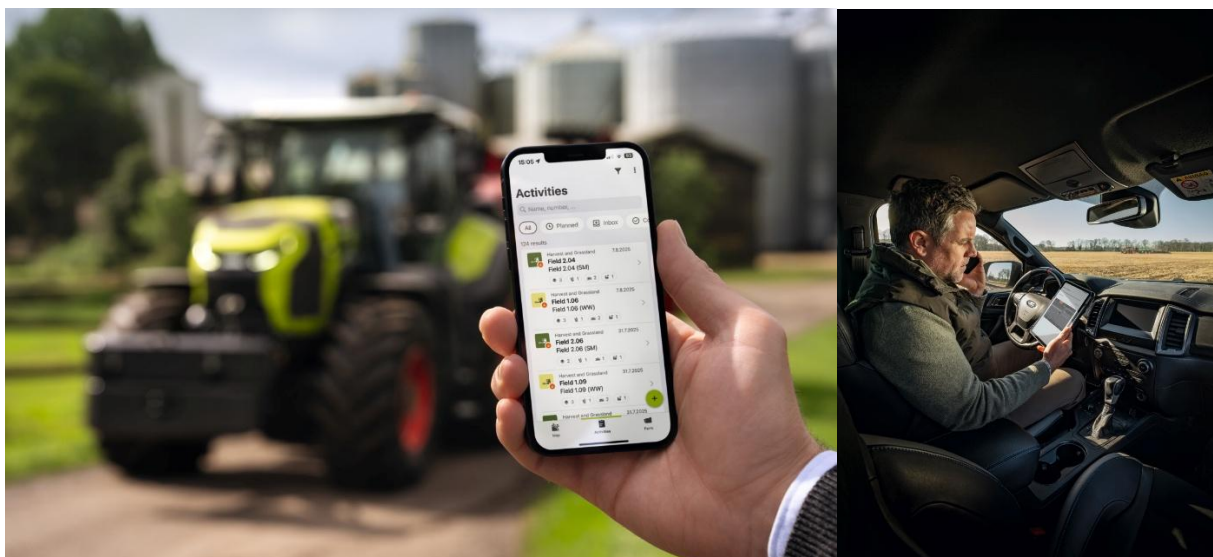
Von Maschinenmanagement über Flottenüberwachung bis Precision Farming: Der AXION 8 CMATIC digital vernetzt in CLAAS connect.

Von der Maschinenkonfiguration, der Kaufabwicklung, den Zugriff auf Produktunterlagen und den Schmierstoffratgeber über die Wartungsplanung- und Dokumentation bis hin zu herstellerübergreifendem Fuhrparkmanagement, Applikationskarten und weiteren Smart Farming Anwendungen: CLAAS connect ermöglicht je nach Lizenz auch für den neuen AXION 8 CMATIC eine umfassende Vernetzung mit automatisierter Dokumentation und Zugriff vom Büro oder von per mobilem Endgerät von unterwegs. Basisangebote wie Maschinenposition, Maschinen-

Leistungsdaten, Schmierstoffratgeber und direkten Zugang zum CLAAS Parts Shop für die Bestellung passender Verschleiß- und Ersatzteile lassen sich durch die Lizenzen Farm connect, Fleet connect und Field connect ergänzen:

- **Übersichtliches Auftragsmanagement:** Aufträge werden bequem in CLAAS connect erstellt und auf dem CEBIS connect Terminal abgerufen. Aufträge lassen sich direkt auf der Maschine dokumentieren und verwalten.
- **In Echtzeit informieren:** Maschinenposition und -status sowie aktuelle Maschinendaten, -einstellungen und -leistungsdaten können von überall mobil eingesehen werden. Dies ermöglicht beispielsweise eine bequeme Navigation zum Einsatzort der Maschine. Darüber hinaus informiert CLAAS connect den Anwender beim Abarbeiten von Aufträgen, wie lange die Arbeit auf dem Feld voraussichtlich noch dauert - unabhängig davon, wie viele Maschinen gerade auf dem Feld arbeiten.
- **Analysieren und optimieren:** Detailanalysen ermöglichen Optimierungen und Vergleiche zwischen verschiedenen baugleichen Maschinen im Fuhrpark – wichtig vor allem für Lohnunternehmer und Großbetriebe.

Ist bereits eine CLAAS connect ID im Betrieb vorhanden, so wird der AXION 8 CMATIC dort lediglich zur bestehenden Maschinenflotte hinzugefügt und ist dann zunächst für eine Laufzeit von 5 Jahren kostenlos mit einer Maschine connect Lizenz vernetzt. Existiert auf dem Betrieb noch keine CLAAS connect ID, so kann diese beim Erwerb des Traktors angelegt werden.



Von Maschinenmanagement bis Precision Farming: Mit CLAAS connect eröffnen sich auch für den AXION 8 CMATIC zahlreiche digitale Möglichkeiten, um Arbeiten einfacher und effizienter zu erledigen und zu dokumentieren. Remote Display View ermöglicht die Anzeige des Traktorterminals CLAAS connect oder im Service Office, so dass aus der Ferne Unterstützung bei der Prozessoptimierung oder Servicethemen möglich ist.

Fahrerüberwachte Autonomie: Vollautomatisierte Auftragserledigung mit der VCU.

Mit dem XERION 12, dem AXION 9 CMATIC und nun auch mit dem neuen AXION 8 CMATIC vollzieht CLAAS den nächsten Schritt in Richtung Autonomie. Durch Nutzung einer speziell für die

fahrerüberwachte Autonomie entwickelten VCU (Vehicle Control Unit) können vorab angelegte Arbeitsaufträge komplett automatisiert abgearbeitet werden. Die VCU wird dazu einfach mit dem ISOBUS des AXION 8 CMATIC verbunden. Vorgeplante Arbeitsaufträge werden auf dem Tablet in der Traktorkabine mit nur einem Fingertipp vom Fahrer gestartet. Traktor und Anbaugerät erledigen die Feldarbeit dann komplett eigenständig, inklusive automatisiertem Lenken, Umfahrung von Hindernissen, Vorgewendemanagement und bei Ausbringern die teilflächenspezifische Mengenregelung über die in CLAAS connect eingepflegte Applikationskarte. Während der Auftrag automatisiert abgearbeitet wird, können der Status und Live-Kenndaten jederzeit von zugriffsberechtigten Endgeräten der jeweiligen CLAAS connect ID eingesehen werden.

Nach Abschluss eines Arbeitsauftrags werden die automatisch gespeicherten Daten dokumentiert und gespeichert, sodass sie für die weitere Auswertung und zu Abrechnungs- und Dokumentationszwecken genutzt werden können.

Der Fahrer bleibt bei der fahrerüberwachten Autonomie weiter auf der Kabine, kann sich dort aber primär auf die Überwachung der Arbeitsqualität und die optimale Leistung von Traktor und Anbaugerät konzentrieren. Darüber hinaus ist der in der Lage, den Auftrag jederzeit zu übersteuern – beispielsweise bei unvorhersehbaren Hindernissen wie feuchten, nicht befahrbaren Feldbereichen, herabgeknickten Ästen am Feldrand oder bei der vorhergehenden Bodenbearbeitung ausgearbeiteten Feldsteinen.

Vorausschauend Kosten absichern: MAXI CARE Focus und MAXI CARE Protect für bis zu acht Jahre oder 8.000 Betriebsstunden.

Professionelle Landwirte und Lohnunternehmer wollen ihre Maschinenkosten heute im Voraus absichern. CLAAS stellt mit MAXI CARE Focus für den AXION 8 CMATIC eine voll auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Lösung zur Verfügung. Die neue Komponentengewährleistung auf Motor, Getriebe und Vorderachse umfasst eine Laufzeit von fünf Jahren oder 5.000 Betriebsstunden – ohne Aufpreis.

Mehr als einen Schritt weiter geht MAXI CARE Protect: Diese Gewährleistungsverlängerung deckt alle in der gesetzlichen Gewährleistung enthaltenen Ansprüche für eine Laufzeit von bis zu acht Jahren oder 8.000 Betriebsstunden ab – inklusive Kosten für Original CLAAS Ersatzteile, Betriebsstoffe und Reparaturarbeiten.



Seine bis zu 205 l/min Hydraulikfördermenge - davon bis zu 140 l/min durch ein Steuergerät - und bis zu 7 hydraulischen Steuergeräte prädestinieren den neuen AXION 8 CMATIC auch für anspruchsvolle Hydraulik- und Mischarbeiten mit schweren Anbaugeräten.

Die wesentlichen Merkmale des neuen AXION 8 CMATIC auf einen Blick:

- *Start der neuen AXION 8 CMATIC Baureihe mit drei Modellen AXION 8.240 CMATIC, AXION 8.270 CMATIC und AXION 8.290 CMATIC.*
- *Fokus auf Fahrer und Wirtschaftlichkeit: Weiterentwickelte Zugeffizienz, optimierte Produktivität, höchster Premium-Komfort und signifikant reduzierter Wartungsaufwand mit verlängerten Wartungsintervallen.*
- *Neues VISOR Design mit optional hintergrundbeleuchtetem CLAAS Logo zwischen den Fahrscheinwerfern in Anlehnung an den AXION 9 CMATIC.*
- *Bewährtes Konzept mit langem Radstand von 2,98 m für ausgewogene Gewichtsverteilung, kompromisslose Traktion und sicheren Einsatz mit schweren Anbaugeräten - bei dennoch kompakten Abmessungen und überragender Wendigkeit.*
- *6,7 l Sechszylinder mit bis zu 313 PS Maximalleistung und 1.282 Nm maximalem Drehmoment sowie HVO-Freigabe.*
- *Wartungsoptimierung mit 750 Bh Ölwechselintervall, verlängerten Filter-Wechselintervallen und Umkehrlüfter serienmäßig.*
- *50 km/h bei effizienten 1.400 U/min und 40 km/h bei 1.300 U/min.*
- *CEMOS AUTO POWERTRAIN Fahrerassistenz mit drei Teilbereichen serienmäßig:*
 - *Neues DYNAMIC POWER Leistungsmanagement: automatische Aufteilung der Motorleistung auf Antrieb, Zapfwellen und Hydraulik sowie Reduzierung der Motorleistung im Teillastbereich – für noch mehr Performance und Effizienz.*
 - *AUTO DROOP für automatische Anpassung der Motordrückung an die Einsatzanforderungen.*
 - *Smarter Antriebsstrang mit CLAAS CMATIC Stufenlosgetriebe und vorausschauendem, adaptivem Antriebsstrangmanagement mit AUTO LOAD ANTICIPATION (Agritechnica Award in Silber).*
- *CEMOS DIALOG Assistenzsystem für stets optimale Ballastierung und optimalen Reifendruck bei allen Arbeiten.*

- *Sichere Straßenfahrten auch mit schweren Anhängern und angehängten Arbeitsgeräten automatischer Anhängerstreckbremse.*
- *CTIC / CTIC 2800 Reifendruckregelanlagen für optimierte Traktion, reduzierten Reifenverschleiß und kompromisslose Bodenschonung.*
- *Höchster Fahrerkomfort dank gefederter Vorderachse, vollgefederter sowie leiser Kabine mit CEBIS Ausstattung und CMOTION, sowie der optional erhältlichen dynamischen Lenkung für halbierte Lenkradumdrehungen.*
- *Neue Bereifungsvariante NOKIAN Soil King VF (Hinterachse bis 710 70/R42 mit 2,07 m Durchmesser) für noch mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit bei Transportarbeiten.*
- *Neue Premium-Sitze mit Massagefunktion und Sitzbelüftung sowie Sitzheizung verfügbar.*
- *Neues Beleuchtungskonzept mit bis zu 22 LED-Scheinwerfern und neuer Trittstufenbeleuchtung zum Einstieg*
- *Load Sensing-Hydrauliksystem mit wahlweise 150 l/min oder 205 l/min – letzteres mit bis zu 140 l/min Fördermenge durch ein Steuergerät mit $\frac{3}{4}$ -Kupplern.*
- *Max. Hubkraft im Heck 9.700 kg (AXION 8.240 CMATIC) bzw. 10.200 kg (AXION 8.270 CMATIC und AXION 8.290 CMATIC); Frontkraftheber mit max. 5.900 kg Hubkraft serienmäßig.*
- *Neue Funktion AUTO CSM im GPS PILOT Lenksystem löst automatisch die abgespeicherten Sequenzen des Vorgewendemanagements CSM (CLAAS SEQUENCE MANAGEMENT) aus.*
- *Automatischer Wechsel der Referenzspuren; Referenzspuren lassen sich zwischen Maschinen übertragen und teilen.*
- *Digital vernetzt in der CLAAS connect Cloud - vom Maschinenmanagement über das Flottenüberwachung und Auftragsmanagement bis hin zu Precision Farming.*
- *Remote Display View für standortunabhängige Unterstützung dank Fernanzeige des Traktorterminals auf Drittgeräten.*
- *Fahrerüberwachte Autonomie mit Vehicle Control Unit (VCU) über den Traktor-ISOBUS möglich.*
- *MAXI CARE Focus Komponentengewährleistung auf Motor, Getriebe und Achsen ohne Aufpreis.*
- *MAXI CARE Protect Gewährleistungsverlängerung zusätzlich für bis zu 8.000 Betriebsstunden oder 8 Jahre Laufzeit verfügbar.*

Hochauflösendes Bildmaterial für Print und Web finden Sie hier zum Download:

<https://dam.claas.com/pinaccess/showpin.do?pinCode=ZLW9lsYQV30M>

Bitte beachten Sie für Ihre journalistische Arbeit:

Dies ist eine internationale Presseinformation. Das Produktangebot und die Ausstattungsvarianten können in einigen Ländern abweichen. Bitte fragen Sie im Zweifelsfall bei der CLAAS Vertriebsgesellschaft oder dem CLAAS Importeur in Ihrem Land nach.

Über CLAAS

Das 1913 gegründete Familienunternehmen CLAAS (www.claas-gruppe.com) ist einer der weltweit führenden Hersteller von Landtechnik. Das Unternehmen mit Hauptsitz im westfälischen Harsewinkel ist Weltmarktführer bei Feldhäckslern. Die europäische Marktführerschaft besitzt CLAAS darüber hinaus in einem weiteren Kernsegment, den Mähdreschern. Auf Spitzenplätzen in weltweiter Agrartechnik liegt CLAAS auch mit Traktoren sowie mit landwirtschaftlichen Pressen und Grünland-Erntemaschinen. Zur Produktpalette gehört ebenfalls modernste landwirtschaftliche Informationstechnologie. CLAAS beschäftigt 11.500 Mitarbeiter weltweit und erzielte im Geschäftsjahr 2025 einen Umsatz von 4,9 Milliarden Euro.